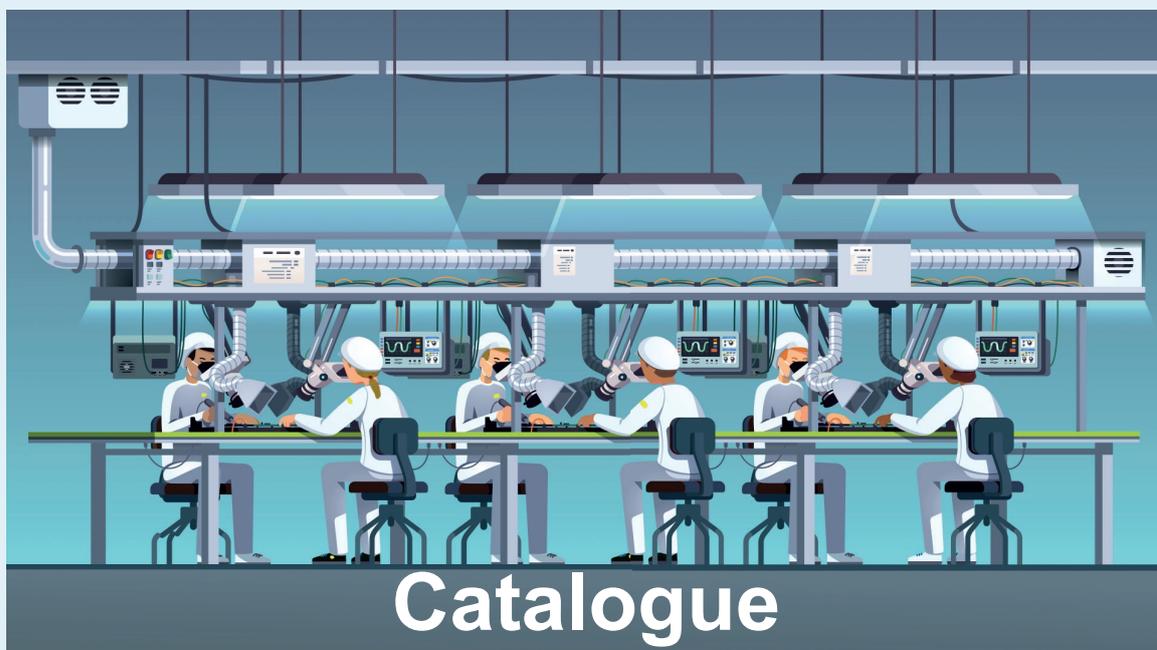




Produits, matériel & consommables de brasage
Outillage & équipement de l'atelier
Fournitures ESD & Accompagnement



Boutique en ligne : www.psi2e.fr

APYTONE - 39 chemin des Murons - 42340 VEACUHE

contact@psi2e.com

Actualités : www.psi2e.com

Sommaire

Produits & dosage	5
- Flux de brasage	5
- Gel de retouche	5
- Produits de nettoyage	6
- Aérosols de maintenance	7
- Stylos applicateurs	8
- Dosage (seringues, aiguilles, dispensers)	9
Alliages	10
- Fils de soudure (sans plomb, avec plomb)	10
- Barres, baguettes	14
- Grenaille	14
Matériel de brasage	15
- Stations de soudage, fers à souder, amenée de soudure	15
- Dessoudage	18
- Bains d'étamage	20
- Contrôleurs de température	20
Outillage	21
- Pincés brucelles	21
- Pincés coupantes	22
- Ciseaux, scalpels, pincés à dénuder	24
- Accessoires de soudage (dénudage; pompés à dessouder, dévidoirs, nettoyeurs de pannes)	25
Consommables	26
- Tresse à dessouder	26
- Masquage (Rubans, pastilles, masquage pelable)	27
- Fils d'impression 3D	28
Protection ESD	29
- Equipement du personnel (Talonnettes, cordons, bracelets, vêtements, chaussures)	29
- Equipement de l'atelier (Tapis, dalles, accessoires de mise à la terre, emballages rigides, chariots, postes de travail)	31 38
- Fournitures (Pinceaux & brosses, flacons, porte-documents, emballages souples)	39
- Instruments de mesure des ESD	40
- Formations, audits	
Equipement de l'atelier	41
- Coupe cambrage	41
- Aspirations de fumée	45
- Postes de travail, armoires, caissons	46

Produits de brasage



Flux de Brasage

Produit	Descriptif	Utilisation	Conditionnements
KX200	Flux résineux (colophane) Indice d'acide : 33.5 mg/ml	Fluxeur mousse, à la brosse, en pulvérisation (manuelle ou automatique), ou au trempé	30 L, 20 L, 5 L, 3 L, 1 L, 250 mL
FC150M	Flux résineux, élaboré avec des colophanes de pin Indice d'acide : 36.5 mg/ml	Fluxeur mousse, à la brosse, en pulvérisation (manuelle ou automatique), ou au trempé	
SN250M	Flux résineux, élaboré avec résines synthétiques Indice d'acide : 21.18 mg/ml	Fluxeur mousse, à la brosse, en pulvérisation (manuelle ou automatique), ou au trempé	
SN140M	Flux base alcool sans nettoyage, avec un pourcentage réduit en matière solide Indice d'acide : 13 mg/ml	Fluxeur spray, mousse, brosse, ou au trempé	
SN180F	Flux à base d'alcool Indice d'acide (sur tel quel) 18 mg/ml	Fluxeur spray, mousse, brosse, ou au trempé	
SN210M	Flux à base d'alcool Indice d'acide (sur tel quel) 21 mg/ml	Fluxeur spray, mousse, brosse, ou au trempé	
BETRI 0004	Flux liquide base eau Indice d'acide : 34 mg/ml	Fluxeur spray	



Gel de retouche

Produit	Descriptif
GR5CC	Gel de retouche et d'étamage en seringue manuelle 5 CC
GR10CC	Gel de retouche et d'étamage en seringue manuelle 10 CC
GR10CC-auto	Gel de retouche et d'étamage en seringue automatique 10 CC
GR160	Gel de retouche et d'étamage en pot de 160 grammes

Produits de nettoyage

Produit	Descriptif	Conditionnements
Electroclean CF	Produit de nettoyage sans solvants organiques. (Tensioactifs non ioniques) ELECTROCLEAN CF est spécialement étudié pour le nettoyage des écrans de sérigraphie, des circuits imprimés après brasage pour éliminer les résidus de flux. ELECTROCLEAN CF est également conseillé pour le nettoyage des fours de refusion (nettoyage des pièges à flux), des chariots de vague.	30 L, 20 L, 5 L, 3 L, 1 L, 250 mL
Electrosolv 433	Solvant de nettoyage composé de solvants organiques. A séchage rapide, il est utilisé pour le nettoyage des résidus de flux (résineux, sans nettoyage, hydrosoluble). Il élimine également les graisses, les huiles et le vernis acrylique. Laisse une surface propre et sèche.	
Alcool isopropylique	Solvant pour certaines applications de nettoyage dans le domaine industriel.	20 kg (25 L), 10 L, 5 L, 3 L, 1 L, 250 mL, vaporisateur
Nettoyant ESD Net-Stat	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyant antistatique pour éliminer facilement la saleté et les tâches Prêt à l'emploi Ne laisse aucun résidu collant ou corrosif Utilisable pour tous les types de surfaces, y compris les tables, les tapis de sol, les plateaux de table et les kits de maintenance Utilisable comme nettoyeur quotidien Utilisable pour les tapis de sol comme nettoyant annuel (à appliquer après le décapant) 	20L, 5L, 750 ml en vaporisateur



Aérosols de maintenance

Référence	Descriptif	Utilisation
389 GAZSEC	<p>Aérosol de gaz sec multi-positions 389 GAZSEC</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gaz sec inflammable pour dépeussier ou nettoyer les surfaces difficiles d'accès ou fragiles - caret-right - Utilisation dans toutes les positions, aussi bien tête en haut qu'en bas - Tube capillaire <p>650 ml / 252 ml - 400 g</p>	 <p>Informatique, électronique, optique, vidéo, bureautique, horlogerie</p>
389 TOPFROID	<p>Aérosol de gaz neutre liquidifié 389 TOPFROID</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gaz neutre liquéfié inflammable pour générer du froid - Utilisation pour localiser les pannes thermiques - Tube capillaire <p>650 ml / 336 ml - 500 g</p>	 <p>Pannes thermiques, mauvaises connections, emmanchements mécaniques, chocs thermiques</p>
389 NETFLUX	<p>Aérosol de solvants 389 NETFLUX</p> <ul style="list-style-type: none"> - Solvants spéciaux de nettoyage pour tout type de flux (CA, CMA, RA, RMA...) sur les CI - Pinceau <p>650 ml / 400 ml - 400 g</p>	 <p>Nettoyage CI, élimination des traces de chorures et d'acides</p>
SMT'TOP 51937	<p>Mélange de solvants de haute pureté, spécialement conçu pour l'élimination des résidus de flux de crèmes à souder CMS et soudures No- Clean</p> <p>Nettoyage des circuits imprimés Nettoyage des écrans et pochoirs de sérigraphie Nettoyage des plages d'accueil Utilisable sur tous supports Sans traces blanches, aucun résidu Evaporation rapide Dégraissant très efficace Livré avec brosse pour une action mécanique</p>	 <p>Nettoyant de flux de soudure</p>
389 NETSEC	<p>Aérosol de solvants 389 NETSEC</p> <ul style="list-style-type: none"> - Solvants de nettoyage et dégraissage à séchage rapide - Élimination des poussières, dépôts gras, oxydation sur contact - Tube capillaire <p>650 ml / 400 ml - 400 g</p>	 <p>Micro-contacts en horlogerie, contacts électriques</p>
389 CONTACT	<p>Aérosol de contact sec 389 CONTACT</p> <ul style="list-style-type: none"> - Composition pour nettoyer, désoxyder et lubrifier les contacts électriques - Tube capillaire <p>650 ml / 400 ml - 430 g</p>	 <p>Contacts électriques, contacts mobiles</p>
389 UNINET	<p>Aérosol de mousse 389 UNINET</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mousse pour nettoyer toutes les surfaces (plastique, verre, peinture...) - Élimination des tâches (graisse, traces de doigts, nicotine, poussière...) - Diffuseur large <p>650 ml / 500 ml - 600 g</p>	 <p>Carters informatiques, bureautique, mobilier, téléphonie</p>
389 DECAPANT	<p>Aérosol de solvants 389 DECAPANT</p> <ul style="list-style-type: none"> - Solvants de nettoyage de vernis acryliques et silicones - Élimination des résidus, des oxydes, traces graisseuses et salissures - Pinceau <p>650 ml / 400 ml - 400 g</p>	 <p>Nettoyage CI, produits recouverts de vernis</p>
389 VERNIS NET	<p>Aérosol de vernis 389 VERNIS NET</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vernis à base acrylique de tropicalisation pour protection des circuits électroniques - Vernis transparent, fongicide, thermosoudable - Diffuseur <p>650 ml / 500 ml - 480 g</p>	 <p>Électronique, électromécanique</p>
389 NETETIQUETTE	<p>Aérosol de solvants 389 NETETIQUETTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Solvants pour décoller facilement par infiltration les étiquettes sur tout support - Pinceau <p>650 ml / 400 ml - 400 g</p>	 <p>Enlever les étiquettes et colles</p>

Stylos applicateurs



FLUX PEN - Flux de réparation

Stylo applicateur de flux sans résidus pour préparer la refusion de la soudure ou de la crème
Dosage précis de la quantité de flux à appliquer

Embout en feutre pour éviter les rayures

No clean, non corrosif, non conducteur

Volume 10ml

Caractéristiques techniques :

- Masse volumique à 20°C : 0.803 g/cm³
- Résidus non volatiles : 6% – extraits secs 1.5%
- Halogènes : <0.005%



NET PEN - Nettoyant de flux de soudure

Stylo applicateur de nettoyant de flux pour enlever les résidus de flux CA, CMA, RMA...

Dosage précis de la quantité de nettoyant à appliquer

Embout en feutre pour éviter les rayures

Couleur légèrement jaune

Caractéristiques techniques :

- Masse volumique à 20°C : 0.800 g/cm³
- Nature : Amine grasse isopropanol, huile minérale, solvant aliphatique



ISO PEN - Alcool isopropylique

Stylo applicateur d'alcool isopropylique pour le dégraissage et le nettoyage

Dosage précis de la quantité d'alcool à appliquer

Embout en feutre pour éviter les rayures

Incolore

Volume 10ml

Caractéristiques techniques :

- Masse volumique à 20°C : 0.785 g/cm³
- Nature : Alcool isopropylique dénaturé à la méthyléthylcétone

BONPEN - Stylo applicateur de flux BONKOTE

Stylo applicateur rechargeable - vendu vide (à remplir) - ESD safe

Vendu en lot (5 identiques ou 7 panachés) ou à l'unité



BON-102 pinceau fin



BON-102B feutre fin



BON-102D pinceau plat



BON-102F feutre plat



BON-102K feutre en biseau



BON-102S pinceau ultrafin



BON-102T pinceau épais

Dosage

Applicateur doseur QUICK 982B



16 types de configuration avec des modes de distribution automatique, manuelle, etc....
Distributeur automatique contrôlé par minuterie pour assurer une répétabilité précise du dosage de différents liquides comme les résines époxy, les pâtes de masquage, les colles, les graisses, les crèmes à braser.

Ce doseur permet de contrôler à 0.01ml la quantité de dépôt pour une maîtrise de son processus de fabrication.

- Livré avec :
- 10 types d'aiguilles en acier
 - 5 types d'aiguilles en plastique
 - Pédale de commande



Aiguilles conduit inox

Précision (jeu de 50 aiguilles)		Standard (jeu de 50 aiguilles)	
Réf.	Description	Réf.	Description
SE14-1/2	1.55 mm Olive	SE14-1/2-CH	1.55 mm Olive
SE15-1/2	1.37 mm Ambre	SE15-1/2-CH	1.37 mm Ambre
SE18-1/2	0.84 mm Vert	SE18-1/2-CH	0.84 mm Vert
SE20-1/2	0.60 mm Rose	SE20-1/2-CH	0.60 mm Rose
SE21-1/2	0.51 mm Mauve	SE21-1/2-CH	0.51 mm Mauve
SE22-1/2	0.41 mm Bleu	SE22-1/2-CH	0.41 mm Bleu
SE23-1/2	0.36 mm Orange	SE23-1/2-CH	0.36 mm Orange
SE25-1/2	0.26 mm Rouge	SE25-1/2-CH	0.26 mm Rouge
SE27-1/2	0.21 mm Clair	SE27-1/2-CH	0.21 mm Clair



Aiguilles coniques en polyéthylène

Précision (jeu de 50 aiguilles)		Standard (jeu de 50 aiguilles)	
Réf.	Description	Réf.	Description
TT14-1-1/4	1.60 mm Olive	TT14-1-1/4-CH	1.55 mm Olive
TT16-1-1/4	1.19 mm Gris	TT16-1-1/4-CH	1.16 mm Gris
TT18-1-1/4	0.84 mm Vert	TT18-1-1/4-CH	0.84 mm Vert
TT20-1-1/4	0.60 mm Rose	TT20-1-1/4-CH	0.60 mm Rose
TT22-1-1/4	0.41 mm Bleu	TT22-1-1/4-CH	0.41 mm Bleu



Seringues	Automatiques (Lot de 10)	Manuelles (Lot de 10)
5CC Complètes	405LL-DCH	405LL-MCH
10CC Complètes	410LL-DCH	410LL-MCH
30CC Complètes	430LL-DCH	430LL-MCH



Adaptateur de seringue	Réf.
5CC	900-550-3-CH
10CC	900-650-3-CH
30CC	900-950-3-CH

Alliages (fils, sans plomb)

Soudure trimétal sans plomb

- Flux RA (activé) A11
- Indice acide : 110 à 150 mg
- Taux de chlore : 1 à 2
- Température de fusion : 217°C
- Norme J-STD-004 (ROM1)
- Soudure sans résidus actifs
- Pas de nettoyage nécessaire

Réf.	Etain	Argent	Cuivre	Diam. (mm)	Poids (gr)
ESP150	96.5%	3%	0.5	0.3	100
ESP155				0.5	500
ESP159				0.7	
ESP164				1.0	
ESP168				1.5	
ESP171				2.0	

RÉF.	Etain	Argent	Cuivre	Diam. (mm)	Poids (gr)
ESP250	96.5%	3%	0.5%	0.3	100
ESP255				0.5	500
ESP259				0.7	
ESP264				1.0	

Soudure sans nettoyage sans plomb

- Flux RT15 à 1.5%
- Indice acide : 371 à 401 mg
- Taux de chlore : 0
- Température de fusion : 217°C
- Norme J-STD-004 (ROL0)
- Pas de nettoyage nécessaire

Soudure trimétal sans plomb

- Flux RA (activé) A11
- Indice acide : 110 à 150 mg
- Taux de chlore : 1 à 2
- Température de fusion : 221°C
- Norme J-STD-004 (ROM1)
- Soudure sans résidus actifs
- Pas de nettoyage nécessaire

Réf.	Etain	Argent	Diam. (mm)	Poids (gr)
ESP100	96.5%	3.5%	0.3	100
ESP105			0.5	500
ESP109			0.7	
ESP114			1.0	
ESP118			1.5	

Réf.	Etain	Cuivre	Diam. (mm)	Poids (gr)
ESP001	99.3%	0.7%	0.3	100
ESP002				50
ESP003			0.5	100
ESP004				250
ESP005				500
ESP006			0.7	50
ESP007				100
ESP008				250
ESP009				500
ESP011			1.0	50
ESP012				100
ESP013				250
ESP014				500
ESP015				1000
ESP016			1.5	100
ESP017				250
ESP018				500
ESP019				1000
ESP021			2.0	500
ESP022				1000
ESP023				3000
ESP025				3000

Soudure étain/cuivre sans plomb

- Flux RA (activé) à 2.2 % A11
- Indice acide : 110 à 150 mg
- Taux de chlore : 1 à 2
- Température de fusion : 227°C
- Norme J-STD-004 (ROM1)
- Soudure sans résidus actifs
- Pas de nettoyage nécessaire

Alliages (fils, sans plomb)



Spécifications spéciales possibles sur demande

Soudure SN100CRM

- Flux ROM1 2%

Réf.	Etain	Cuivre	Nickel	Germanium	Diam (mm)	Poids (gr)
FUJI SN100 CRM 05	Solde	0.5-0.7	0.045-0.055	0.005-0.006	0.5	mm
FUJI SN100 CRM 07					0.7	mm
FUJI SN100 CRM 1					1	mm

Soudure Almit

- Alliage **LFM-48S**, Métal d'alliage Sn-3.0Ag-0.5Cu

- Température 217° - 221°C

- Flux **SR-37**, 3.5 % Classification M1

Fils sans plomb, Sn-3,0Ag-0,5Cu, 217° - 221°C, Flux 3,5%, REM1(Anti usure des pannes).

Aussi utilisé en automatique.

Réf.	Etain	Argent	Cuivre + &	Diam (mm)	Poids (gr)
802 915 50	96,5	3	0.5	1	500
802 920 50				0.8	

Soudure Almit

- Alliage LFM-23S, Métal d'alliage Sn-0.6Cu-0.05Ni-0.035Fe-Ga

- Température 228° - 229°C

- Flux SR-LA Super, 3.5 %, Classification M1

Fils à braser sans plomb Sn-0,6Cu--0,05Ni-0,035Fe, 228° - 229°C, Flux 3,5%, REM1. Durée de vie des pannes plus longues, sans projection de flux. Cet alliage sans argent dispose d'un flux de très haute résistance, grâce au Nickel ajouté à l'intérieur.

Réf.	Etain	Cuivre	Nickel	Fer	Diam (mm)	Poids (gr)
823 630 50	Solde	0.6	0.05	0.035	0.5	mm
823 620 50					0.7	mm
823 615 50					1	mm

Alliages (fils, au plomb)

Soudure normale

- Flux CMA (moyennement activé) CT2
- Indice acide : 185 à 215 mg
- Taux de chlore : 0.35 à 0.45
- Température de fusion : 183°C

Réf.	Etain	Plomb	Diam (mm)	Poids (gr)
ESO38	60%	40%	0.5	250
ESO01			0.5	500
ESO69			0.7	
ESO56			0.8	100
ESO13			0.8	250
ESO02			0.8	500
ESO18			1.0	100
ESO07			1.5	500
ESO09			2.0	
ESO10			3.0	

Réf.	Etain	Plomb	Diam (mm)	Poids (gr)
ESO33	60%	40%	0.5	500
ESO47			0.7	
ESO34			0.8	
ESO35			1.0	
ESO44			1.5	
ESO48			2.0	
ESO19			2.0	1000
ESO16			3.0	3000

Soudure normale

- Flux CA activé CR2
- Indice acide : 205 à 235mg/g
- Taux de chlore : 0.9 à 1.1
- Température de fusion : 183°C
- Vitesse de mouillage exceptionnelle

Soudure sans nettoyage - No clean

- Flux RT15 à 1.5%
- Indice acide : 371 à 401 mg
- Taux de chlore : 0
- Température de fusion : 183°C
- Norme J-STD-004 (ROLO)

Réf.	Etain	Plomb	Diam. (mm)	Poids (gr)
ESR200	60%	40%	0.3	100
ESR201			0.5	500
ESR202			0.7	
ESR203			1.0	
ESR204			1.25	

Soudure sans nettoyage - No clean

- Flux C à 1 A0
- Indice acide : 235 à 265mg/g
- Taux de chlore : 0
- Température de fusion : 183°C
- Norme J-STD-004 classification ROLO
- Fil de retouche, faible projection

Réf.	Etain	Plomb	Diam. (mm)	Poids (gr)
ESR100	60%	40%	0.3	100
ESR101			0.5	500
ESR102			0.7	
ESR103			1.0	
ESR104			1.5	

Soudure Broquetas BROFIL 60 Sn60Pb40 FLUX PW15

- Point de fusion bas ; 183°C (solidus) et 255°C (liquidus).
 - Très bonnes propriétés de mouillage et d'écoulement.
 - Bonne conductivité électrique.
- FORMATS DISPONIBLES
Diamètre : 0,35 mm – 6 mm



Réf.	Etain	Plomb	Diam (mm)	Poids (gr)
Sn60Pb40-100	60	40	0.7	100
Sn60Pb40-1K			0.8	1 kg

Alliages (fils, au plomb)

Réf.	Etain	Plomb	Diam. (mm)	Poids (gr)
ESO118	40%	60%	0.7	500
ESO119			1.0	
ESO20			2.0	

Soudure base plomb Sn40Pb60

- Flux CA activé CR2
- Indice acide : 205 à 235mg/g
- Taux de chlore : 0.9 à 1.1
- Température de fusion : 183°C

Soudure base plomb Sn30Pb70

- Flux B2.1 ROM1

Réf.	Etain	Plomb	Diam (mm)	Poids (gr)
Sn30Pb70-05	30	70	0.5	500
Sn30Pb70-1			1.0	



Soudure trimétal

- Flux CA activé CR2
- Indice acide : 205 à 235mg/g
- Taux de chlore : 0.9 à 1.1
- Température de fusion : 183°C
- Amélioration de la résistance mécanique des joints

Réf.	Etain	Plomb	Cuivre	Diam (mm)	Poids (gr)
ESO76	60%	38%	2%	0.5	500
ESO77				0.8	
ESO78				1.0	
ESO80				1.5	
ESO81				2.0	

Soudure à l'argent

- Flux CA activé CR2
- Indice acide : 205 à 235mg/g
- Taux de chlore : 0.9 à 1.1
- Température de fusion : 178°C
- Soudure utilisée sur toutes bases argent

Réf.	Etain	Plomb	Argent	Diam (mm)	Poids (gr)
ESO63	62%	36%	2%	0.3	100
ESO54				0.8	250
ESO134				1.0	

Soudure haute température

- Flux CA activé CR2
- Indice acide : 205 à 235mg/g
- Taux de chlore : 0.9 à 1.1
- Température de fusion : 296 à 301°C
- Soudure utilisée sur toutes bases argent
- Vitesse de brasage accrue
- Grande surface d'étalement

Réf.	Etain	Plomb	Argent	Diam (mm)	Poids (gr)
ESO90	5%	93.5%	1.5%	0.7	500
ESO02				1.0	
ESO91				1.5	

Alliages (barres, baguettes, grenaille)

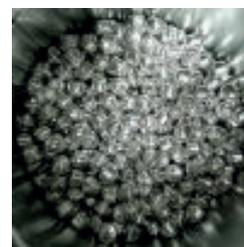
Sans plomb

Réf.	Description	Etain	Argent	Cuivre	Nickel	Germanium
ESP200	Baguette 15 x 8 x 380 mm	99.3%		0.7%		
SN993CU07CRM	Barres 1kg	99.3%		0.7%		
ESP206	Barre 28 x 10 x 380 mm	99.3%		0.7%		
SAC305CRM Barre	Barres 1kg	96.5%	3.0%	0.5%		
SN100CRM	Barres	Reste		0.5-0.7%	0.045-0.055%	0.005-0.006%
SN100-403-C FELDER	Barres	Reste		0,6 - 0,7%	0,04 – 0,06%	0,005 – 0,007%
SAC305CRM Baguettes	Baguettes	96.5%	3.0%	0.5%		
ESP202	Grenaille - pot de 1 kg	99.3%		0.7%		
CAPS.SN993CU07	Grenaille	99.3%		0.7%		
GREN-SN100 403C	Grenaille	Reste		0,6 - 0,7%	0,04 – 0,06%	0,005 – 0,007%



Au plomb

Réf.	Description	Etain	Plomb
ESO66	Barre 28 x 10 x 380	63%	37%
SN63PB37CRM	Barre 1kg	63%	37%
Sn30Pb70 bagCRM	Baguettes	30%	70%
ESO96	Baguettes 15 x 8 x 380 mm	60%	40%
Baguette SN60PB40DE	Baguettes	60%	40%
ESO51	Grenaille	63%	37%
Gren-SN63PB37CRM	Grenaille	63%	37%
Gren-SN40PB60CRM	Grenaille	40%	60%



Matériel de brasage

Stations de soudage Goot



RX802AS - Station de soudage ESD à affichage numérique 80W

Plage de température 50 à 450°C

Tension / Consommation du fer 24V / 72W

- Excellente régulation en température
 - Montée en température rapide ~6s
 - Remplacement de la panne simple et rapide
 - Alarmes températures (Basse/Haute)
 - Fonction standby température intelligente
 - Mot de passe
 - Manche ergonomique
 - Large choix de pannes et accessoires
 - Option pince de soudage/dessoudage XST-80G
 - Option système à amenée de soudure FD-100
- Livrée avec support ST-22 mais sans panne



RX822AS - Station de soudage double sortie ESD à affichage numérique 80W/150W

Plage de température 50 à 450°C

Tension / Consommation du fer 24V / 72-150W

- Excellente régulation en température
 - Montée en température rapide
 - Remplacement de la panne simple et rapide
 - Alarmes températures (Basse/Haute)
 - Fonction standby température intelligente
 - Mot de passe
 - Manche ergonomique
 - Large choix de pannes et accessoires
 - Option pince de soudage/dessoudage XST-80G
 - Option système à amenée de soudure FD-100
- Livrée avec deux supports ST-22 mais sans panne



RX852AS - Station de soudage ESD à affichage numérique 150W

Plage de température 50 à 450°C

Tension / Consommation du fer 24V / 150W

- Excellente régulation en température
 - Montée en température rapide ~14s
 - Remplacement de la panne simple et rapide
 - Alarmes températures (Basse/Haute)
 - Fonction standby température intelligente
 - Mot de passe
 - Manche ergonomique
 - Large choix de pannes et accessoires
 - Option pince de soudage/dessoudage XST-80G
 - Option système à amenée de soudure FD-100
- Livrée avec support ST-22 mais sans panne

Pannes Série RX-80HRT - Pour RX-822AS, RX-852AS & RX-802AS (avec corps de chauffe intégré)	
Pannes coniques	RX-80HRT-B, RX-80HRT-SB, RX-80HRT-LB
Pannes tournevis	RX-80HRT-0.8D, RX-80HRT-1.2D, RX-80HRT-1.6D, RX-80HRT-2.4D, RX-80HRT-3.2D, RX-80HRT-5.4D
Pannes mini vague	RX-80HRT-2CD, RX-80HRT-3CD
Pannes Série RX-85HRT / RX-85HRST pour RX822AS & RX-852AS (avec corps de chauffe intégré)	
Pannes biseautées	RX-85HRT-3BC, RX-85HRT-5BC, RX-85HRT-7BC
Pannes tournevis	RX-85HRT-5D, RX-85HRT-7D, RX-85HRT-1.6D, RX-85HRT-2.4D, RX-85HRT-3.2D

Matériel de brasage

Stations de soudage Weller



WXsmart

La plateforme de soudage manuel tout-en-un WXsmart offre une connectivité et une traçabilité maximales. Solution de soudage manuel la plus connectée, contrôlée et sécurisée au monde, WXsmart connecte l'avenir de la soudure !

CONNECTIVITÉ

Connectivité maximale, conformité aux normes IoT pour une traçabilité totale avec accès à distance facile et compatible avec les mobiles.

SÉCURITÉ

Le premier système avec cybersécurité intégrée pour éviter les temps d'arrêt coûteux.

Bloc d'alimentation 2 canaux, 300 W Item No: T0053451699

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Coffre-fort ESD Oui

Fusible 230 V / T3,15A

Pouvoir 300 W

Précision de la température °C ± 9 °C

Plage de température °C 100 - 450 (550) °C

Stabilité en température °C ± 2 °C

Traçabilité

Voltage 230 V

Ligne WX

Toutes les stations WX de soudage et dessoudage sont intuitives et faciles à utiliser, pour un maximum de fiabilité des processus de l'automobile, de l'aérospatiale et de la technologie médicale.

L'unité d'alimentation WX 2, 2 canaux avec 1 micro-fer à souder WXMP, 1 micro-brucelles de dessoudage WXMT

Ecran tactile robuste en verre véritable antistatique

Commande intuitive via roue de clic avec guidage du doigt



Ligne WT

Les stations de soudage WT, compactes et faciles à utiliser, offrent une grande flexibilité pour des applications adaptables

Bloc d'alimentation WT 1H, digital 1 canal avec un fer à souder WP 120 et un support WSR 201

WP 120: Le fer à souder universel de 120 watts. Pannes à souder XT, Poinçon de soudage XT

Haute productivité (Bloc d'alimentation avec 1 canal, 150W)



Matériel de brasage (amenée de soudure)

Systeme de soudage à amenée de soudure automatique



Station de soudage à amenée de soudure automatique 376D

- Performance de chauffe de 90W optimisée
 - Communication avec logiciel sur PC pour surveiller & gérer le fonctionnement
 - Gestion et contrôle précis de l'alimentation du fil (vitesse, longueur retour, mode)
 - Livrée avec support de fer et pédale de commande et tube guide fil 0.6mm
- Puissance 90W
Plage de température 50 à 600°C
Paramètre de la vitesse d'avance fil 2.7 à 27mm/s
Paramètre de la quantité d'avance fil 0 à 150mm
Paramètre de la durée de retour fil 0 à 0.9s
Tension 220-240Vac 50/60Hz
Diamètre de fil adaptable 0.3 à 1.6mm
Choix du guide : 0.6 mm, 0.8 mm, 1mm, 1.2mm



TRM80 EWIG pistolet à amenée de soudure

- Alimentation / 220V-240V AC 50Hz.
Puissance : 40W (Maximum 80W)
Température réglable 150-500 °C
Diamètre de fil compatible 0.5 to 1.5mm.
Temps de chauffe : opérationnel en 1 minute, et atteint sa température maximale en 4 minutes

Matériel de brasage (dessoudage)



Pistolet à dessouder TP100 - Goot

Plage de réglage température 250 à 450°C
Puissance 75W
Poids 470g

- Pompe puissante intégrée, 600mmHg
- Commande de l'aspiration par gâchette
- Rangement même à chaud dans la mallette

Livré avec mini support et buse TP100N-10



Station double air chaud/soudage 800W/70W - QUICK 707D

- Utilisation possible pour rétracter les gaines thermo-rétractables
- Réglage du débit d'air de 0 à 30l/min
- Ecran LCD
- Mise en veille automatique
- Livrée avec support et buse A2025 (Ø 2.5mm) A2064 (Ø 6.4mm) A2084 (Ø 8.4mm)
- Fer à braser livré avec panne 960-B (Ø 1 mm)

Plage de réglage température (air chaud) 100 à 500°C
Plage de réglage température (fer à braser) 100 à 480°C
Puissance (air chaud) 800W
Puissance (fer à braser) 70W



Station à air chaud 1000 W Quick 861DW ESD

Cet appareil est conçu pour le soudage des CMS, notamment des dispositifs SOIC, QFP, PLCC, CHIP et BGA. Cette station à air chaud est également adaptée pour les opérations de séchage, de retrait de peinture, de fonte, de chauffage et de désinfection des surfaces. En raison de la puissance élevée et de la présence d'un élément chauffant en céramique, la température souhaitée peut être atteinte rapidement. La station 861DW ESD dispose de trois voies pour lesquelles la température et le degré de déplacement d'air peuvent être réglés. Les réglages sont mémorisés par l'appareil.

La station est fournie avec :

- Support pour poignée de dispositif à air chaud
- Cordon d'alimentation
- Obturateur pour la sortie d'air chaud
- 4 buses différentes (voir illustration ci-dessus; diamètres extérieurs 5,0mm, 6,4mm, 8,4mm)

Puissance 1 000 watts
Plage de température 100 °C - 500 °C
Élément chauffant céramique
Dimensions 188 × 245 × 135 mm
Déplacement d'air maximal 50 l/min

Matériel de brasage (dessoudage)



WTHA 1 Station à air chaud 900 W - Weller

Réf. article: T0053173399

Plage de température 50 - 600 °C
Utilisation intuitive grâce à la structure du menu
Réduit l'encombrement grâce à la possibilité de surperposition
Température contrôlée électroniquement
5 programmes qui peuvent être utilisés pour créer un profil de température
Le haut du bloc peut être utilisé pour le stockage
Durée OFF, Fenêtre de processus, Fonction de verrouillage, Offset

Station de soudage WXD 2 et de dessoudage 2 canaux avec fer à dessouder WXDP 120 et fer à souder WXP 120 - Weller



Outils de soudage et de dessoudage avec technologie WX intelligente
Raccordement à un système pneumatique externe pour une aspiration élevée
Afficheur en verre antistatique breveté: réglage simple et rapide des paramètres de soudage et de dessoudage

Consommation d'air 35 l/min
Pression de l'air 58 - 87 psi
Pression de fonctionnement 4 - 6 bar 54 - 87 psi
Puissance 200 W (255 W)
Précision de la température °C ±9 °C

Le WXair transforme une station de soudage WXsmart - Weller en une station de reprise tout-en-un



Premier module de reprise autonome 2 en 1 au monde avec pompe rotative à palettes haute performance intégrée
Plus de place sur votre plan de travail
Les filtres remplaçables prolongent la durée de vie de la pompe
Rétrocompatibilité pour une flexibilité maximale
Configuration rapide et facile
Activation facultative de la pédale pour un flux de travail fluide
Compatibilité des outils :
Fer à dessouder Weller WXDP de 120 W pour utilisation horizontale; Fer à dessouder Weller WXDP de 120 W pour utilisation verticale; Fer à air chaud WXHAP 200 de 200 W
Antistatique
Le module de reprise WXair et les objets connectés sont intégralement protégés contre les décharges électrostatiques

Puissance 70 W
Fonctionne avec WX, WXsmart

Kit de brucelles de dessoudage WXMT MS pour le soudage et le dessoudage de composants CMS

Réf. article: T0051320899

Les stations Weller WX rendent le processus de soudage manuel plus sûr, un facteur crucial dans les secteurs de l'automobile, de l'aérospatiale et de la technologie médicale. Ce kit de station est spécialement conçu pour répondre aux normes MIL-SPEC / IPC afin de protéger les composants sensibles contre une surcharge électrique des lors de l'utilisation des pannes de soudage RT MS de Weller. Weller offre une vaste gamme de pannes RT MS pour souder les composants de taille M à L. De nombreuses fonctionnalités de la station WX de Weller garantissent un soudage sécurisé, telles que le verrouillage de la température et de l'outil, ou bien les réglages de température spécifiques à l'outil.



Matériel de brasage (bains d'étamage)



POT28C - Bain d'étamage 130W pour alliage sans Pb

Bain d'étamage pour connecteurs, fils...

- Réglage de la température de 270°C à 530°C
- Pot de diamètre 34mm, profondeur de 32mm en fonte
- Contenance de 300g
- Bac de protection et récupération autour du pot
- Utilisation avec de la soudure sans plomb

Puissance 130W
Température 270 à 530°C



Bain d'étain BE600N

- Contrôle du niveau de l'alliage
 - Température réglable
 - Creuset en fonte résistance cylindrique haute charge
 - Thermocouple type J (inclus)
- Alimentation : 230 V / 50-60 Hz
Puissance : 1 600 W
Dim. utiles : Creuset 150 x 100 x 55 mm
Dim. hors tout L x P x H : 480 x 280 x 155 mm
Poids d'étain 6 kg environ
Régulation PID de 0° à 600°C avec réglage de consigne

Autres dimensions : nous consulter

Matériel de brasage (Contrôleurs de température)



TM-100 Contrôleur de température digital

Contrôleur de température de pannes

- Contrôleur de température avec une large étendue de mesure 0 à 700°C
- Tolérance de mesure de +/- 5°C
- Changement de capteur simple
- Plage de 0 à 500°C avec le capteur TM-100 S
- Plage de 0 à 700°C avec la sonde TM-100 SP



BMJ-191 Contrôleur de température

Contrôleur de température de pannes

- Mesure de la température de panne
 - Affichage numérique
 - Alimentation par pile 9V fournie
 - Thermocouple K
- Précision +/-5°C

Outillage (brucelles)



Brucelle à pointe très fortes 00-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques



Brucelle pointes fortes et fines 1-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques



Brucelle pointes forte et fine 2-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques



Brucelle plate à pointes arrondies 2A-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques



Brucelle pointes fortes et fine 3-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques



Brucelle pointes fines et courtes 3C-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques



Brucelle pointes super fines 5-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques



Brucelle pointes sensibles 5A-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques



Brucelle pointes fines arrondies 7-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques



Brucelle à pointes larges et fines GG-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques



Brucelle à branches et tensions fortes HH-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques



Brucelle forte pointes fines AA-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques



Brucelle pointe fine large et solide RR-SA-G

Longueur 120mm
Brucelles réalisées dans un acier inoxydable, anti-magnétiques

Outillage (pinces)

Pince coupante ESD



1PK211 - Pince coupante de côté, tête droite courte et fine, manche antistatique			
Longueur mm	Longueur lames mm	Epaisseur lames mm	Coupe max Cu diam. mm
120	7	2	0.8



1PK25PE - Pince coupante de côté, tête droite, manche antistatique			
Longueur mm	Longueur lames mm	Epaisseur lames mm	Coupe max Cu diam. mm
125	7	2.5	1.3



1PK25PCE - Pince coupante de côté, tête droite + retenue des queues de composants, manche antistatique			
Longueur mm	Longueur lames mm	Epaisseur lames mm	Coupe max Cu diam. mm
125	7	2.5	1.3



1PK101E - Pince coupante de côté, tête droite et large, manche antistatique			
Longueur mm	Longueur lames mm	Epaisseur lames mm	Coupe max Cu diam. mm
125	8	2.5	1.3



1PK30E - Pince coupante de côté, tête droite à lames épaisses, manche antistatique			
Longueur mm	Longueur lames mm	Epaisseur lames mm	Coupe max Cu diam. mm
125	8	3	1.6



1PK5101E - Pince coupante de côté, tête droite à lames épaisses, manche antistatique			
Longueur mm	Longueur lames mm	Epaisseur lames mm	Coupe max Cu diam. mm
125	9	5	2.0



1PK5101CE - Pince coupante de côté, tête droite + retenue des queues de composants, manche antistatique			
Longueur mm	Longueur lames mm	Epaisseur lames mm	Coupe max Cu diam. mm
125	9	5	2.0



1PK209 - Pince coupante oblique à 48°, manche antistatique			
Longueur mm	Longueur lames mm		Coupe max Cu diam. mm
120	8		0.6

Outillage (pinces Knipex)

Catalogue complet à télécharger sur www.psi2e.com



08 05 110

Pince universelle compacte
Tête étroite permettant une utilisation dans des endroits difficiles d'accès
Dimensions 110 x 47 x 17 mm
Capacités de coupe fil d'acier mi-dur (diamètre) Ø 2,5 mm
Capacités de coupe fil dur (diamètre) Ø 1,6 mm
Capacité de coupe du câble en cuivre, multifilaire Ø 9,0 mm
Capacité de coupe du câble en cuivre, multifilaire 10,0 mm²



70 15 110

Pince coupante de côté
Tête étroite permettant une utilisation dans des endroits difficiles d'accès
Dimensions 110 x 56 x 17 mm
Capacités de coupe fil d'acier mi-dur (diamètre) Ø 2,0 mm
Capacités de coupe fil dur (diamètre) Ø 1,2 mm



76 12 125

Pince coupante de côté
Pour électromécanicien
Avec des tranchants précisément alignés
Tranchants trempés par induction, dureté d'env. 63 HRC
Charnière encastrée
Dimensions : 125 x 60 x 19 mm
Capacités de coupe fil d'acier mi-dur (diamètre) Ø 2,3 mm
Capacités de coupe fil dur (diamètre) Ø 1,5 mm
Capacités de coupe corde à piano (diamètre) Ø 0,6 mm
Longueur de la mâchoire (B) 16 mm
Épaisseur de la mâchoire (articulation) (D) 9 mm
Largeur de tête (A) 14,5 mm



77 02 115 ESD

Pinces coupantes de côté pour l'électronique ESD
Avec charnière entrepassée
Dimensions 117 x 52 x 17 mm
Capacités de coupe fil d'acier mi-dur (diamètre) Ø 1,2 mm
Capacités de coupe fil dur (diamètre) Ø 0,6 mm
Capacités de coupe corde à piano (diamètre) Ø 0,0
Longueur de la mâchoire (B) 14 mm
Épaisseur de la mâchoire (articulation) (D) 7,5 mm
Largeur de tête (A) 11 mm



77 22 115 ESD

Pinces coupantes de côté pour l'électronique ESD
Avec charnière entrepassée
Dimensions 115 x 69 x 16 mm
Capacités de coupe fil d'acier mi-dur (diamètre) Ø 1,0 mm
Capacités de coupe fil dur (diamètre) Ø 0,0
Capacités de coupe corde à piano (diamètre) Ø 0,0
Longueur de la mâchoire (B) 14 mm
Épaisseur de la mâchoire (articulation) (D) 7,5 mm
Largeur de tête (A) 11 mm



79 42 125 ESD

Pince coupante de côté de précision pour l'électronique ESD
Dimensions 125 x 61 x 16 mm
Capacités de coupe fil d'acier mi-dur (diamètre) Ø 0,8 mm
Capacités de coupe fil dur (diamètre) Ø 0,0
Capacités de coupe corde à piano (diamètre) Ø 0,0
Longueur de la mâchoire (B) 11 mm
Épaisseur de la mâchoire (articulation) (D) 6,5 mm
Largeur de tête (A) 11 mm



79 32 125 ESD

Pince coupante de côté de précision pour l'électronique ESD
Dimensions 125 x 61 x 19 mm
Capacités de coupe fil d'acier mi-dur (diamètre) Ø 1,1 mm
Capacités de coupe fil dur (diamètre) Ø 0,6 mm
Capacités de coupe corde à piano (diamètre) Ø 0,0
Longueur de la mâchoire (B) 11 mm
Épaisseur de la mâchoire (articulation) (D) 6,5 mm
Largeur de tête (A) 11 mm

Outillage (Ciseaux, scalpels)



HTC151 - Ciseaux pour kevlar

Ciseaux pour couper le kevlar sur les fibres optiques
– Acier au carbone avec du vanadium et du molybdène
– Dureté : HRC 60-62
– Dureté des tranchants : HV 1200
– Lame crantée pour empêcher la matière de glisser



326-10G Ciseaux d'électronicien

Lames effilées, permettent de couper avec plus de précision.
Modèle pour gaucher et droitier.
Présentation : polie chromée.
Longueur lames : 32 mm.
Longueur : 110 mm.



326-13G Ciseaux de précision à lames longues

Ciseaux de précision à lames longues
Ciseau à lames effilées, permettant des travaux de précision.
Valable pour gaucher ou droitier
Présentation : polie chromée.



MP116 Micro ciseau

Micro ciseaux pour une coupe précise et fine pour couper :
– Câble plat d'épaisseur 0.3mm,
– Queue ou fil de cuivre diamètre 0.3mm,
– Plastique PVC, PET d'épaisseur 0.2mm



MP117 Outil de coupe

Outil de coupe pour travail de précision
– Manche bi-matière pour un confort d'utilisation
– Ressort pour facilité l'utilisation
– Pour couper du fil fin de Ø 1mm max
– Clip de fermeture pour rangement



SR330 Ciseaux multi-usages

Ciseaux multi-usages pour couper :
– Caoutchouc
– Cuir d'épaisseur 3mm
– Feuille d'aluminium
– Feuille de cuivre d'épaisseur 1mm
– Plastique PVC
– Plastique PET d'épaisseur 0.2mm
– Câble plat d'épaisseur 0.3mm



2401 Scalpel de precision

Scalpel de précision pour travaux délicats pour graver, creuser, inciser, racler, tracer, dénuder, tailler...

Lame bloquée dans une pince à 4 mâchoires
Extrémité moletée pour un serrage ferme
Livré en blister avec 5 lames supplémentaires T10, T11, T11, T16, T17



2011 Blister de 5 lames pour scalpel 2401

Blister de 5 lames de rechange T11 pour scalper 2401

Outillage & accessoires



MR100 Pince à dénuder automatique Ø 0.2 à 3.5mm

Pince à dénuder automatique pour une grande variété de fils

- Longueur de dénudage ajustable de 5 à 22mm
 - Adaptée pour les câbles plats (max 8mm)
 - Coupe câble (max Cu 2mm)
- Longueur 170mm
Capacité 0.2 à 3.5mm²



CP367A Pince à dénuder automatique

Pince à dénuder latérale automatique pour une grande variété de fils

- Grand confort d'utilisation
Butée de réglage de la longueur du fil
Longueur 170mm
Capacité 0.2 à 6mm²



MP269A Dénudeur de câbles et fils 0.2 à 0.8mm (A)

Dénudeur de câbles et fils
Fonction pince à plier et coupante
Fourni avec un jeu de lames de rechange



MP269 Dénudeur de câbles et fils Ø0.8 à 2.6mm

Dénudeur de câbles et fils
Fonction pince à plier et coupante
Fourni avec un jeu de lames de rechange



Outil de dénudage KNIPEX 12 80 040 SB

Pince à dénuder latérale automatique pour une grande variété de fils



Outil de dénudage KNIPEX 12 85 110 SB

pour retirer le gainage primaire de câbles en fibres de verre



Pompe à dessouder antistatique SH817A

Pompe à dessouder antistatique à corps métallique de grande capacité



Dévidoir de fil pour bobine 80 X 72 mm

- ST51 axe 16 mm - 650 g
- ST51A axe 10 mm - 650 G
- ST52 double dévidoir, axe 16 mm - 1050 g
- ST52A double dévidoir, axe 10 mm - 1050 g



Nettoyeur de pannes

- XY460 Nettoyeur de pannes sans choc thermique pour améliorer la durée de vie des pannes
- XY459 Recharge pour nettoyeur (éponge métallique)



BS2 Rénovateur de pannes

Rénovateur de panne base étain

Consommables (Tresse à dessouder)



Tresse à dessouder en cuivre

Réf.	Largeur (mm)	Longueur (mm)		Réf.	Largeur (mm)	Longueur (m)
ECU01	0.8	1.6		ECU08	1.5	30
ECU02	1.5	1.6		ECU09	2.0	30
ECU03	2.0	1.6		ECU10	2.5	15
ECU04	2.5	1.6		ECU11	3.0	15
ECU05	1.5	3.0		ECU12	3.0	1.6
ECU07	2.5	3.0		ECU13	0.8	3.0
				ECU14	0.8	30

Tresse à dessouder étamées

Réf.	Largeur (mm)	Longueur (mm)		Réf.	Largeur (mm)	Longueur (m)
ECE01	1.5	3.0		ECE07	1.5	1.6
ECE02	2.0	3.0		ECE08	2.0	1.6
ECE03	2.5	3.0		ECE09	3.0	15
ECE04	1.5	30		ECE10	2.5	1.6
ECE05	2.0	30		ECE11	3.0	1.6
ECE06	2.5	15				

Tresse à dessouder no clean

Réf.	Largeur (mm)	Longueur (mm)		Réf.	Largeur (mm)	Longueur (m)
801C00	0.8	1.5				
802C00	1.5	1.5		802C03	1.5	3.0
803C00	2.0	1.5		803C03	2.0	3.0
804C00	2.8	1.5		804C03	2.8	3.0
805C00	3.7	1.5		805C03	3.7	3.0

Consommables (masquage)

Rubans de masquage

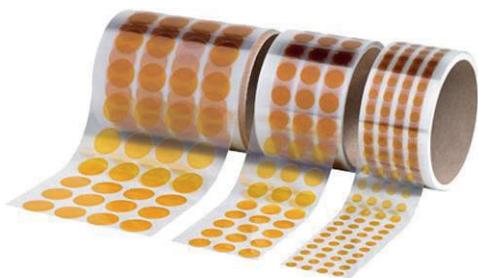
Longueur 33 m



Largeur	Ruban normal	Ruban ESD
3 mm	KAP0	KAP0ESD
5 mm	KAP1	KAP1ESD
6 mm	KAP2	KAP2ESD
9 mm	KAP3	KAP3ESD
12 mm	KAP4	KAP4ESD
15 mm	KAP5	KAP5ESD
19 mm	KAP6	KAP6ESD
25 mm	KAP7	KAP7ESD
50 mm	KAP8	KAP8ESD

Pastilles de masquage

2000 pastilles par rouleau



Diamètre	Pastilles normales	Pastilles ESD
3 mm	KAP101N	KAP101ESD
6 mm	KAP102N	KAP102ESD
8 mm	KAP103N	KAP103ESD
9 mm	KAP104N	KAP104ESD
10 mm	KAP105N	KAP105ESD
12 mm	KAP106N	KAP106ESD
15 mm	KAP107N	KAP107ESD
21 mm	KAP108N	KAP108ESD

Masquage pelable



PM22

Masque pelable pour alliages sans plomb - 250 ml



2211-8SQ Masquage pelable

Masque pelable Wondermask - 8 oz

Consommables (Fils d'impression 3D)

Autres : nous consulter



ANPL14BLA PLA ECO Noir 1.75mm 1000g

Filament PLA polyvalent et facile à utiliser.

E-PLA est fabriqué à partir d'un bioplastique biodégradable, le PLA. C'est un filament que nous recommandons vivement aux débutants, en raison de sa facilité d'utilisation et de son impression sans problème.



ANEG17BLA ESD PETG Noir 1.75mm 750g

ESD-PETG est un filament conducteur basé sur le PETG qui protège contre les décharges électrostatiques.



E PLA Blanc arctique 1.75mm 750g

E-PLA est fabriqué à partir d'un bioplastique biodégradable, le PLA. C'est un filament que nous recommandons vivement aux débutants, en raison de sa facilité d'utilisation et de son impression sans problème.



E PLA Bleu 1.75mm 750g ANEP17MEB

E-PLA est fabriqué à partir d'un bioplastique biodégradable, le PLA. C'est un filament que nous recommandons vivement aux débutants, en raison de sa facilité d'utilisation et de son impression sans problème.



X PLA Noir 1.75mm 750g - ANXP17BLA

PLA doté d'une haute résistance aux impacts. 100% biodégradable



PETG Carbone Ultra Rigide Noir 1.75mm 500g

PETG renforcé de fibres de carbone.

Résistance aux produits chimiques, à la chaleur et aux UV améliorée



Nylon Noir 1.75mm 500g PETG renforcé de fibres de carbone.

Filament de nylon facile à imprimer.

Optimal pour les pièces imprimées en 3D fonctionnelles et très résistantes, profitant d'une liaison inter-couche forte.

Ce filament en nylon haute performance est fabriqué à partir de co-polyamide, doté d'une grande facilité d'impression, d'un faible coefficient de rétraction évitant le warping et d'une extrême robustesse.

Plus généralement, Il présente une résistance et des attributs physiques supérieurs à ceux des matériaux de qualité grand public, ce qui en fait le choix privilégié pour de nombreuses applications industrielles et semi professionnelle.

Protection ESD (Equipement du personnel)

Autres équipements du personnel : nous consulter



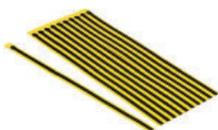
Talonnette sans talon UCHG2

- Bandes de maintien en caoutchouc, sangle de fixation en velcro
- Résistivité 1-2 MΩ



Talonnette pour chaussures à talons UCHG4

- Bandes de maintien en caoutchouc, sangle de fixation en velcro
- Résistivité 1-2 MΩ



Talonnettes jetables 300 mm THUCHG2



UCGC1(SNAP) Cordon de table équipé de 2 pressions

Cordon de table extensible de couleur bleu
Pression de 10mm à chaque extrémité



UCGC1 Cordon de table équipé d'une pression et fiche

Cordon de table extensible de couleur bleu
Pression de 10mm à une extrémité et une fiche banane 4mm avec pince crocodile à l'autre extrémité



UCGC3 Cordon de liaison

Cordon de liaison de couleur noir
Pression de 10mm à une extrémité et une fiche banane 4mm avec pince crocodile à l'autre extrémité



UCWS2A Bracelet réglable

Bracelet conducteur réglable tissé couleur bleu équipé d'une pression de 10mm
Version anallergique : B107BL



Blouses Blanches ou de couleur ESD - Standard line

Blouses ESD standards
Tissu dissipateur d'électricité statique. Confortable et respirant.
Tissu :
- 33 % coton
- 63 % polyester



TEE SHIRT ESD

T-shirt dissipateur unisexe
Composition : 97% Coton / 3% Fibre de carbone
Poids : 150 gr/m²
Logo ESD sur manche
Taille : XS à 4XL (Autres tailles sur demande)
Coloris standard : Noir – Blanc – Gris – Bleu
Autres coloris & taille sur demande
Lavable en machine à 40°C
Propriétés électriques maintenues jusqu'à 40 lavages
Conforme à la norme IEC 61340-5-1



GANTS DISSIPATIFS

Gant dissipatif
Polyuréthane enduit sur la paume (PALM FIT) ou à l'extrémité des doigts (TOP FIT)
Empêche les irritations de peau
Composition : Nylon – Fibre de carbone – Polyuréthane
Conformes aux normes: - IEC 61340
Directives 89/686/CE relative aux articles de protections individuelles
EN 388 & EN 420
Résistivité de surface : <108 Ohm
Temps de décharge : <0,3 secondes

Protection ESD (Chaussures ABEBA)

Téléchargez le catalogue Abeba sur www.psi2e.com



Chaussures de sécurité basses 36776

Pointure 35-48
CE, EN ISO 20347:2012, O2, FO, SRC
Textile tricoté, noir
Doublure avec ions d'argent favorisant la respiration
Fermeture à lacets
Semelle intermédiaire en PU moussé
Semelle TPU antidérapante
Première Active Comfort (réf. 352510)
ESD compatible selon DIN EN 61340
Protégé contre les éclaboussures



Chaussure de sécurité ESD BLANCHE 0031772

Norme : CE, EN ISO 20345:2012, S1, SRC
Matière : Textile tricoté
Couleur : blanc
Classe de protection : S1
Embout : Embout acier
Semelle intermédiaire: PU moussé
Semelle : TPU antidérapante
Semelle intérieure : Première échangeable Soft Comfort M (réf. 350122)
ESD compatible selon DIN EN 61340
Pointure : 35-48



Chaussures de sécurité ESD BLEU 36773

CE EN ISO 20347:2012 O2-FO-SRC
Textile tricotébleu
Semelle intermédiaire en PU moussé
Semelle TPU antidérapante
Première Active Comfort (réf. 352510)
ESD compatible selon DIN EN 61340
Doublure avec ions d'argent favorisant la respiration
Fermeture à lacets
Protégé contre les éclaboussures

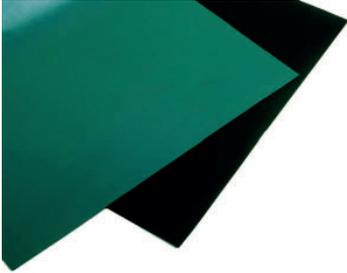


Chaussures ESD X-Light Black 7131136

Cuir fin noir
Semelle PU antidérapante
Première Active Comfort (réf. 351610)
ESD compatible selon DIN EN 61340
Doublure avec ions d'argent favorisant la respiration
Bride d'empigne réglable
Fermeture velcro double

Protection ESD (Equipement de l'atelier)

Tapis de table



Tapis de table bi-couche vert et noir

Tapis de table bicouche souple
Surface supérieure verte de résistivité de 108 – 1010 Ω /m²
Surface inférieure noire de résistivité de 104 – 106 Ω /m²

BMJ2001 Tapis de table 1.25m x 0.8m x 2mm

BMJ2007 Tapis de table 0.6m x 0.8m x 2mm

Ces 2 tapis sont équipés de 2 pressions de 10mm

UCM310 Tapis de table en rouleau de 0.8m x 10m x 2mm



Tapis LABESTAT

Tapis en caoutchouc. Ces tapis résistent parfaitement à la pointe du fer à souder, aux flux et aux acides.
La couche inférieure est noire, conductrice. La couche supérieure est beige, bleue ou grise, d'aspect mat, avec une Rs 10⁷ – 10⁹ Ω

LABESTAT bi-couche COULEUR dissipatif/NOIR conducteur

7804.851 GRIS Rouleau 60cmx2mmx10mètres

7804.852 GRIS Rouleau 90cmx2mmx10mètres

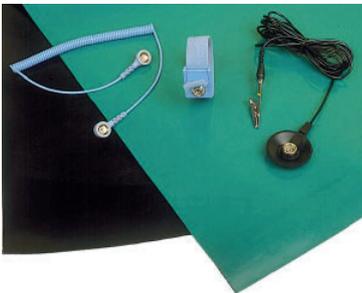
7804.152 GRIS Rouleau 122cmx2mmx10mètres

7804.853 GRIS Rouleau 150cmx2mmx10mètres

7804.153 BLEU Rouleau 122cmx2mmx10mètres

7804.154 BEIGE Rouleau 122cmx2mmx10mètresx10mètres

Kits de table



Kit de tapis de table bicouche souple contenant :

- Un bracelet conducteur réglable
- Un cordon extensible équipé de pressions 10mm
- Un cordon de liaison table – terre

Tapis :

- Surface supérieure verte de résistivité de 108 – 1010 Ω m²
- Surface inférieure noire de résistivité de 104 – 106 Ω m²
- Le tapis est équipé de 2 pressions de 10mm
- Un tapis de table 1250 x 800 x 2mm pour les kits BMJ2000
- Un tapis de table 600 x 800 x 2mm pour les kits BMJ2006



Kit ESD pour table de travail

Tapis 600x1200x2 mm avec un cordon de terre de 3 m terminaison pince crocodile et un bracelet réglable à cordon torsadé.

7804.830 tapis Kostaplan bi-couche gris/noir

7804.831 tapis Labestat bi-couche gris-noir

7804.833 tapis Labestat bi-couche bleu/noir



Kit antistatique de maintenance UCSK1

Kit antistatique pour dépanneur de couleur rouge contenant :

Tapis de table 600 x 640mm avec 2 poches de 285 x 190mm

Bracelet conducteur réglable

Cordon extensible

Cordon de liaison pression 10mm fiche banane avec pince crocodile

Possibilité de connecter un second opérateur

Protection ESD (Equipement de l'atelier)

Connexions à la terre (ESD)



PRISE pour accès à la terre

C'est un système simple et sûr pour se connecter à la terre à partir d'une prise électrique normalisée. Prise aux normes Europe CEE(7) VII type SCHUKO, en ABS blanc, face jaune, avec texte en français (ou en anglais).
7804.874 Prise pour accès à la terre avec 2 prises banane femelle 4mm + 1 pression mâle 10mm

CONNECTEURS A LA MASSE "EBP"



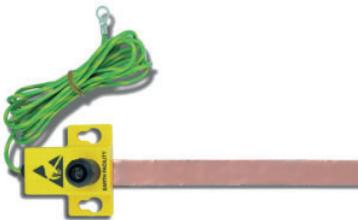
Le connecteur à lamasse "EBP" (Earth Bonding Point) est utilisé dans les ZPCDE (Zone Protégée Contre les Décharges Electrostatiques) pour relier en un point du poste de travail les tapis de table, tapis de sol et bracelet. Chaque entrée du connecteur a en série une résistance d'1MΩ, et un cordon de sortie, long de 2 mètres, qui doit être relié à la terre.

- 7804.896** EBP BOX avec 3 prises banane femelle diam.4mm avec anneau de protection
- 7804.898** EBP BAR avec 3 prises banane femelle diam.4mm
- 7804.899** EBP BAR avec 3 pression mâle 10mm

CORDONS DE TERRE



- 7804.876** mâle 10mm / cordon 1.8m R=1MΩ / mâle 10mm
- 7804.878** mâle 10mm / cordon 0.15m R=0Ω / mâle 10mm
- 7804.880** mâle 10mm / cordon 4m R=1MΩ / anneau diam. 4x7mm
- 7804.882** mâle 10mm / cordon 4m R=1MΩ / fiche banane crocodile
- 7804.883** femelle 10mm / cordon 3m R=1MΩ / fiche banane crocodile
- 7804.866** femelle 10mm / cordon 3m R=0Ω / fiche banane crocodile
- 7804.884** femelle 10mm / cordon 3m R=1MΩ / anneau diam. 4x7mm
- 6604.803** femelle 10mm / cordon torsadé 2.5m R=1MΩ / fiche banane crocodile
- 7804.885** femelle 10mm / cordon torsadé 3m R=1MΩ / femelle 10mm
- 7804.886** femelle 10mm / cordon 3m R=1MΩ / anneau diam. 4x7mm



Point de terre pour sol

- 7805.834** POINT DE TERRE. Fourni avec 1 mètre de ruban



Ruban de cuivre

Il sert pour la mise à la terre des tapis et d'autres revêtements pour sol.
– auto-adhésif
– épaisseur 0,5mmx30m.

- 7805.828** RUBAN CUIVRE adhésif 10mm
- 7805.830** RUBAN CUIVRE adhésif 15mm



Pressions

Jeu de 10 pressions 10mm pour tapis de table ou de sol

Protection ESD (Equipement de l'atelier)

Revêtement de sol



GTI ESD+ CONNECT Dalles ESD

Electro-conducteur ESD (BGV < 35 V), selon IEC S2020
Fort trafic
Pose libre
Epaisseur 6 mm



VINYLAB

VINYLAB est un tapis résilient pour sol, ayant des caractéristiques dissipatrices permanentes, à utiliser dans les zones où les charges électrostatiques peuvent causer des dommages aux dispositifs électroniques. Le VINYLAB est conforme à la norme IEC61340-5-1 et en particulier la résistance combinée vers la terre avec des chaussures adaptées reste inférieure à 35MΩ. Ce tapis est formé de deux couches de vinyle, la couche inférieure noire est conductrice et la couche supérieure colorée présente une résistance de surface de $1 \times 10^6 \Omega$

Résistance à la terre : < $10^7 \Omega$

Matériau : vinyle lissé / 2 couches

Test du marcheur selon IEC61340-4-5 (avec chaussures dissipatives): < 50V

Sièges à roulettes : approprié

Trafic moyen : approprié

Trafic intense avec chariot élévateur : non recommandé

Résistance à l'abrasion : bonne

Combustibilité : Classe 1

Résistance chimique : bonne

7805.820 Tapis couleur bleu clair, en rouleau 140cm x 2,2mm x 10m.

7805.818 Tapis couleur gris, en rouleau 140cm x 2,2mm x 10m.



Tapis de sol ESD 1.25m x 1m x 2mm

- Tapis de sol bicouche
- Surface supérieure grise claire marbré de résistivité de 109 – 1011 Ω/m^2
- Surface inférieure noire de résistivité de 104 – 106 Ω/m^2
- Le tapis est équipé de 2 pressions de 10mm



Tapis anti-fatigue ESD

TAPIS INDIVIDUEL

Extérieur: caoutchouc nitrile conducteur (10^5 - $10^6 \Omega$)

Intérieur: polyuréthane expansé très élastique

7804.841 Tapis anti-fatigue 60 x 90 x 1,6cm



Tapis anti-fatigue ESD

TAPIS GRIS EN ROULEAU

Rsur: 10^7 - $10^9 \Omega$

Matériau: PVC expansé couleur gris

7804.843 Tapis anti-fatigue gris en rouleau (1x10m) épaisseur 8mm



Tapis dissipatifs adhésifs pelables

7807.350 Tapis adhésif pelable à 30 couches 660 x 1140 mm

Rouleau nettoyeur en silicone & recharges

7913.151 Rouleau nettoyeur 150 mm, manche court

7913.154 Rouleau nettoyeur 300 mm, manche court

7913.170 DCR-PAD bloc de papier adhésif de 50 feuilles 240 x 333 mm de 5 blocs



Protection ESD (Equipement de l'atelier)

Emballages rigides



Bac conducteur

Bac injecté à fond plat
Convient aux transports sur convoyeur
Parois renforcées par des nervures extérieures
Résiste à de grand écart de température -20°C à +80°C
Gerbable - Logo ESD jaune sur paroi
Conformes Europalettes
Matière : Polypropylène dissipatif recyclable
Résistivité transversale : $\leq 10^4-5 \Omega$
En conformité avec la norme IEC 61340

REFERENCES	DIMENSIONS EXT. (MM)	DIMENSIONS INT. (MM)
03-0206-42110	200 x 150 x 100	155 x 106 x 096
03-0206-42114	200 x 150 x 145	155 x 106 x 142
03-0206-43253	300 x 200 x 053	260 x 154 x 041
03-0206-43210	300 x 200 x 100	254 x 154 x 096
03-0206-43214	300 x 200 x 145	254 x 154 x 141
03-0206-44350	400 x 300 x 053	354 x 254 x 049
03-0206-44310	400 x 300 x 100	354 x 254 x 096
03-0206-44314	400 x 300 x 145	354 x 254 x 141
03-0206-44321	400 x 300 x 212	354 x 254 x 208
03-0206-44327	400 x 300 x 278	354 x 254 x 274
03-0206-44332	400 x 300 x 320	354 x 254 x 316
03-0206-46405	600 x 400 x 056	560 x 360 x 054
03-0206-46410	600 x 400 x 100	560 x 360 x 096
03-0206-46415	600 x 400 x 145	560 x 360 x 141
03-0206-46421	600 x 400 x 212	560 x 360 x 208
03-0206-46428	600 x 400 x 278	560 x 360 x 273
03-0206-46432	600 x 400 x 320	560 x 360 x 316
03-0206-46442	600 x 400 x 412	560 x 360 x 407



Porte-bobines en plastique

7805.692 Porte-bobines série FL pour 25 bobines diam.maxi220mm dimensions extérieures 450x240mm 25 compartiments réglables en largeur matériau: thermoformé ESD noir

7805.696 Porte-bobines série FL pour 25 bobines diam.maxi330mm dimensions extérieures 450x310mm 25 compartiments réglables en largeur matériau: thermoformé ESD noir

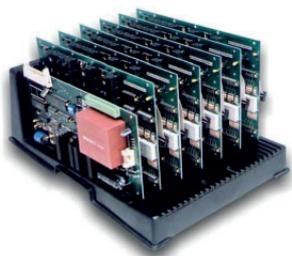


7805.703 Porte-bobines série IT pour bobines diam.180-330mm dimensions extérieures 400x250x110(H)mm matériau: plastique injecté ESD couleur noir Intercalaires mobiles en fil d'acier (livrés 10, capacité maxi 20)

7805.704 Intercalaire mobile en fil d'acier pour 7805.703

Protection ESD (Equipelement de l'atelier)

Emballages rigides



Labetray plateau porte-cartes

PCB RACK (en L) et Plateau PCB (plat) Supports de cartes pour table, en plastique conducteur noir, conçus pour le stockage vertical des cartes électroniques sur le poste de travail.

7804.130 Support en L profondeur 200mm, conducteur dimensions 208x272x93mm

7804.132 Support en L profondeur 350mm, conducteur dimensions 355x268x128mm

7804.134 Support plat, conducteur – 25 guides dimensions : 490x180x50mm



Laberack

Paniers réglables pour le transport et le stockage des circuits imprimés ou des plateaux LABEFIX.

Matériaux: Polypropylène dissipatif, Rs 10⁶, 10⁸ Ω

Plaque latérale: dimensions 480x290x35mm

Plaque intermédiaire: dimensions 470x280x40mm

Barre d'assemblage: section 30x15mm

Nombre de guides: 79

Entre-axes entre les guides: 5mm

Epaisseur carte à insérer: 2.3mm max

Profondeur des guides: 4mm

Profils inox de renfort montés sur toutes les plaques de la série dissipative.

Visserie fournie avec les plaques.

7804.002 Barre d'assemblage alu (maxi 3m) Pour calculer une longueur sur mesure, ajouter à la largeur des cartes à stocker 20mm par plaque latérale et 6mm par plaque intermédiaire.

7804.007 Plaque latérale plastique dissipatif noir +70°

7804.017 Plaque intermédiaire plastique dissipatif noir +70°

7804.021 Poignée de manutention (à fixer sur les barres)

7804.025 Kit 40 vis + 40 écrous (pièces de rechange)

7804.040 Clips de positionnement de carte pour plaque latérale (kit de 100)

7804.041 Clips de positionnement de carte pour plaque intermédiaire (kit de 100)



Labesert

Paniers de stockage de cartes électroniques pour les machines d'insertion automatique. Pas des guides: 10mm

Largeur des cartes: de 40 à 260mm

Rainurage latéral: prof. 3.5mm – larg. 7mm

7804.110: Rack LABESERT 10-2 dim. 315x355x575(H)mm, Plaques latérales rainurées et flancs en plastique conducteur (temp. max. 60°C)



Labecart

Un magasin porte-cartes mobile de grande capacité Panneaux coulissants facilement réglables, avec 84 guides horizontaux au pas de 12.54mm. Structure portante en acier inox, panneaux en plastique conducteur.

Les panneaux latéraux ont une face avec 84 guides et l'autre face sans guides

Les panneaux intermédiaires ont 84 guides de chaque côté.

Ils acceptent des cartes ou des plateaux jusqu'à 9mm d'épaisseur.

8104.312 Paire de montants en acier inox

8104.318 Barres transversales en acier inox diamètre 25x1000mm (6 par chariot)

8104.327 Panneau latéral 1120x510mm

8104.325 Panneau intermédiaire 1120x510mm

8104.330 Plan inférieure 660x1000mm en acier inox

8104.695 Kit de 4 roues conductrices diam. 125mm (2 avec freins)

8104.696 Kit de 4 roues NON-ESD diam. 125mm (2 avec freins)

Protection ESD (Equipement de l'atelier)

Porte-cartes



PORTE-CIRCUITS POUR CABLAGE

7915.599 PCSA1 Porte-circuit de câblage dimensions maximum utiles 270x220mm

7915.601 PCSA2 Porte-circuit de câblage dimensions maximum utiles 500x220mm

7915.605 PCSA4 Porte-circuit de câblage dimensions maximum utiles 500x350mm

7915.610 Support coulissant supplémentaire pour PCSA1

7915.612 Support coulissant supplémentaire pour PCSA2 et PCSA4

Chariots

Chariots en acier inox

Chariots en acier inox AISI304 avec roues conductrices pivotantes Ø125mm, dont deux avec freins.

CHARIOT A ETAGERES

Il peut être équipé de 2 ou 3 étagères

Charge maximum par étagère: 50Kg

8104.700 Kit de 2 montants-poignées avec roues

8104.706 Etagère 800 x 500mm

8104.708 Etagère 1000 x 500mm

CHARIOT AVEC ETAGERE UNIQUE EN TOLE

Charge maximum: 200Kg

8104.720 Chariot avec une étagère en tôle, 1000 x 550mm

Chariots Treston

CHARIOT TRESTON ESD

Ce chariot facilite les opérations courantes de manutention, le plateau central est réglable et tous les plateaux sont revêtus d'un tapis caoutchouc standard.

4 roues ESD pivotantes Ø100mm, dont 2 avec frein.

S852773-49: CHARIOT TRESTON ESD dim. 650x450x775mm, charge max. 3x30kg

CHARIOT TRTA TRESTON ESD

Ce chariot peut être équipé de divers accessoires pour le transport et le stockage des outils et matériaux électroniques. Il est muni de 4 roues pivotantes Ø 125mm, dont 2 avec frein.

Le chariot est disponible en 2 versions :

– La version TRTA/2 avec 2 plans dim. 800x400mm, avec capacité de charge maxi. 150Kg

– La version TRTA/4 avec 4 plans dim. 800x400mm, avec capacité de charge maxi. 300Kg

TRTA4082 ESD: Carrello TRTA a 2 ripiani ESD 890x530x1020mm

TRTA5104 ESD: Carrello TRTA a 4 ripiani ESD 1090x630x1515mm



Protection ESD (Equipement de l'atelier)

Postes de travail (nous consulter)



Postes de travail avec tablettes en stratifié ESD, profondeur 310mm, réglage en hauteur de 1080 à 1550mm.

La structure métallique est revêtue de peinture époxy gris foncé RAL7045.

Plan de travail en stratifié ESD, épaisseur 26mm.

La hauteur du plan de travail se règle de 650 à 900mm au moyen d'une clé hexagonale (clé ALLEN).

Charge maximum admissible (répartie) : 300 kg



- Adaptés pour utilisation dans les zones d'assemblage.

- Adaptables à une grande variété d'utilisations.

- Ces tables offrent une vaste gamme d'accessoires afin de satisfaire à n'importe quelle exigence.

Le système de réglage en hauteur (de 700 à 1100mm) existe en 3 versions: manuellement (clé allen), par manivelle ou par commande électrique.

Dans tous les cas, le système de réglage coulisse dans des profils aluminium, assurant une parfaite rigidité et une grande robustesse.

Les parties du châssis en acier sont revêtues de peinture Epoxy gris clair RAL7035.

Les plans de travail sont en laminé ESD de 25mm. Pieds réglables.

Un passe-câble est monté en série sur les modèle à réglage électrique ou par manivelle
Capacité de charge : 200 kg (250 kg pour la table à réglage manuel).

- Adaptés pour utilisation dans les zones d'assemblage.

- Adaptables à une grande variété d'utilisations.

- Ces tables offrent une vaste gamme d'accessoires afin de satisfaire à n'importe quelle exigence.

Le système de réglage en hauteur existe en 3 versions:

- clé allen (réglage de 700 à 1100mm)

- par manivelle (réglage de 675 à 1025mm)

- par commande électrique (réglage de 670 à 1100mm).

Configurez votre table
avec le Configurateur 3D

Dans tous les cas, le système de réglage coulisse dans des profils aluminium, assurant une parfaite rigidité et une grande robustesse.

Les parties du châssis en acier sont revêtues de peinture gris clair RAL7035. Les plans de travail sont en laminé ESD de 25mm. Pieds réglables. Un passe-câble est monté en série sur les modèle à réglage électrique ou par manivelle

Poids admissible : de 200Kg à 500Kg selon version.



Protection ESD (Fournitures)

Pinceaux et brosses ESD

Manche : polypropylène conducteur noir
 Brosses : nylon, injecté et moulés dans la poignée
 Résistance de surface : $1.104 \Omega < x < 1.109 \Omega$
 Température: 5 à 105°C. Il est recommandé de ne pas exposer les brosses aux températures extrêmes pendant une longue période



Référence	Taille (mm)	Long. des poils (mm)
41-099-0072	Ø 07 x 62	15
41-099-0068	148 x 70	20
41-099-0067	144 x 50	20
41-099-0066	140 x 30	20
41-099-0065	133 x 50	18
41-099-0064	123 x 37	18
41-099-0063	110 x 25	14
41-099-0062	105 x 18	15
41-099-0061	100 x 12	15

Taille (mm)	Longueur des poils (mm)	Surface des poils (mm ²)	Référence
180	16	35	41-099-0093
175	16	58	41-099-0094
225	20	90	41-099-0095
92	21	30X65	41-099-0096
115	21	40X92	41-099-0097

Flacon doseur de solvants ESD60Z

Flacon 200ml doseur de solvant ESD



Vaporisateur PE 41-096-0036

Résistance de Surface $10^5 \leq R_s \leq 10^9 \Omega$
 PE dissipateur

900 ml

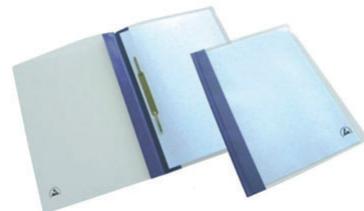


Porte-documents ESD lisse 41-093-0005

Pochettes porte-documents antistatiques transparentes
 Pour classeur A4

Chemise PVC transparente 41-093-0092

Chemise antistatique transparente pour feuilles A4



Sacs barrière ESD (Protection Totale)

Ces sacs protègent des rayonnements EMI/RFI, maintiennent le vide et constituent une protection optimale contre l'humidité et la vapeur d'eau.

Ils sont réalisés à partir d'un film multi-couches. Soudables à chaud. Il est conseillé d'utiliser avec ces sacs des sels dessiccateurs (pour éliminer l'humidité interne résiduelle). Nous consulter



Sacs métallisés (metal in)

Labestat S85 (paquets de 100 sacs)

Sacs semi-transparents azuré, tri-couches composées d'une couche métallisée en aluminium conducteur placée entre une couche intérieure en polyéthylène antistatique et une couche extérieure en polypropylène antistatique. La couche métallisée intermédiaire produit un effet de cage de faraday qui offre une protection totale contre les charges et les champs électrostatiques. Exempts d'amines. Soudables à chaud. En conformité avec EN 100 015-1. Nous consulter



POCHETTES ROSES A BULLES antistatiques

Conforme à la norme IEC 61340-5-1

Polyéthylène rose antistatique ; résistance de surface : $< 10^{11} \Omega$; épaisseur : 55µ (+/- 10%)

Nous consulter.



Protection ESD (Instruments de mesure)



Station de Test

Station de test pour la vérification simultanée d'une mise à la terre correcte du bracelet et des chaussures de l'opérateur, en accord avec la norme IEC 61340-5-1.

La mesure des chaussures est effectuée de façon indépendante pour le pied gauche et pour le pied droit; le test s'effectue sous 50V ou 100V pour une mesure plus précise

Par l'intermédiaire d'un relais interne il est possible d'autoriser l'accès à la zone EPA.

Alimentation: batterie de 9V interne, ou 9Vcc en alimentation externe.

Certificat de tarage traçable ISO9000 inclus.

La station de test peut travailler suivant 4 modes:

- 1) Mesure simultanée du bracelet et des chaussures
- 2) Mesure du seul bracelet
- 3) Mesure des seules chaussures
- 4) Mode HandsFree (sans devoir appuyer sur aucune touche, si la mesure en série des chaussures passe le test le relais interne se déclenche et l'entrée dans la zone EPA est autorisée) Afficheur à leds haute performance.



Version standard pour l'IEC 61340-5-1

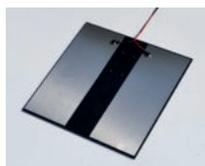
9264.950*: Station de test complète comprenant testeur Wristlab-II, tapis de sol pour le contrôle des chaussures et panneau support jaune

9264.952*: Station de test complète comprenant testeur Wristlab-II, tapis de sol pour le contrôle des chaussures, panneau support jaune, et Support à colonne

9264.955: Recalibrage de l'instrument (Certificat de tarage traçable ISO9000 inclus)

9264.960: Testeur Wristlab-II

* Ajouter au code : I (Italien), F (Français), E (Anglais), D (Allemand), H (Hongrois), S (Espagnol)



Version spéciale Atex

Pour demander la version spéciale avec le seuil supérieur de chaussures ensemble fixe 1GΩ ajouter au code suffixe 1G:

9264.950.1G*: Station de test complète comprenant testeur Wristlab-II, tapis de sol pour le contrôle des chaussures et panneau support jaune

9264.952.1G*: Station de test complète comprenant testeur Wristlab-II, tapis de sol pour le contrôle des chaussures, panneau support jaune, et Support à colonne

9264.955: Recalibrage de l'instrument (Certificat de tarage traçable ISO9000 inclus)

9264.960.1G: Testeur Wristlab-II

* Ajouter au code : I (Italien), F (Français), E (Anglais), D (Allemand), H (Hongrois), S (Espagnol)



LABEOHM EASY et LABEOHM EVO

Le Labehom EASY et le Labehom EVO sont des instruments grâce auxquels on peut mesurer la résistivité de surface et la résistance vers la terre des tapis, plans de travail, sols et objets divers de la zone EPA.

Sans le cordon de masse on lit la résistance superficielle. Avec le cordon de masse connecté on lit la résistance vers la terre ; il est possible de connecter 2 sondes externes pour effectuer des mesures point à point.

Les deux instruments sont compact et peuvent être logés dans une poche. Ils utilisent 2 électrodes parallèles entre elles et intégrées dans l'instrument, en accord avec le standard DIN EN 100015/1.

Champ de mesure: de 10^4 à $10^{12} \Omega$

Tension de mesure: 10V R<100KΩ, 100V R>100KΩ

Electrodes: caoutchouc conducteur souple

Dimensions: 80x120x27mm Certificat de tarage traçable ISO 9000 inclus

9265.051: Testeur Labehom EVO avec cordon de masse et batterie.

9265.055: Testeur Labehom EASY avec cordon de masse et batterie.

9265.003: Recalibrage de l'instrument

9265.056: Kit complet comprenant un instrument 9265.051, 2 sondes 9265.065 et une valise

9265.057: Kit complet comprenant un instrument 9265.055, 2 sondes 9265.065 et une valise



Accompagnement

Formations



Sensibilisation ESD

E-learning, présentiel

Découvrir les risques des décharges électrostatiques

Opérateur ESD

Présentiel

Comprendre et appréhender les décharges électrostatiques

Technicien ESD

Présentiel ou distanciel

Maîtriser les enjeux de la prévention vis à vis des décharges électrostatiques

Opérateur ESD

Présentiel ou distanciel

Devenez le référent ESD de votre entreprise

Diagnosics et audits ESD



Connaître l'existant pour améliorer la protection contre l'électricité statique

Visite sur site et référentiel normalisé

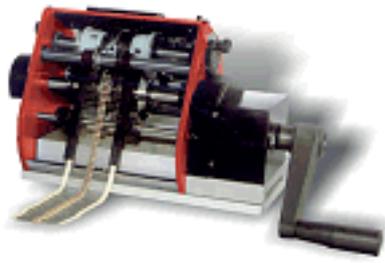
Compte-rendu détaillé avec axes d'action

Plan de Prévention et de Maîtrise des ESD

Suivi des préconisations dans le temps

Equipement de l'atelier

Coupe-cambrage



Superform/AF

La machine SuperformAF coupe, plie et forme les pattes des composants axiaux d'un diamètre de pattes de 0,5 à 1mm.

Un système innovant de formage, entièrement mécanique, permet au système d'entraînement d'effectuer un court arrêt pendant que les deux outils de formage se ferment et forment une boucle sur les deux pattes, d'une forme correspondant aux matrices utilisées.

De cette façon, le composant est d'abord coupé et plié en "U" au pas désiré, puis est effectué le formage des boucles.

Les dimensions de coupe et de pliage, et la position des boucles, sont réglables.

En changeant les outils de formage, on peut obtenir divers types de formage. On peut aussi supprimer l'opération de formage très facilement.

Le modèle de base SUPERFORM/AF permet le travail manuel des composants en bande.

L'adjonction du groupe de motorisation à vitesse variable rend le travail automatique. Ceci permet d'augmenter la productivité.

Production: jusqu'à 7000 pièces/heure

7915.095 : Superform/AF standard, sans outil

7915.096 : Superform/AF renforcé, sans outil

7915.097 : Superform/AF extra renforcé, sans outil

7915.185 : (option) Porte-bobine BR6

7915.032 : (option) Groupe de motorisation, 220V- 50/60Hz

7915.033 : (option) Groupe de motorisation, 110V- 50/60Hz

7915.184 : (option) Alimentateur CS40 pour composants en vrac

420750 : Outil pour montage surélevé, boucle 3mm

420800 : Outil pour montage surélevé, boucle 2.5mm

420850 : Outil pour montage surélevé et bloqué (d:0,5 – 0,8)

420950 : Outil pour montage surélevé et bloqué (d:0,6 – 1)

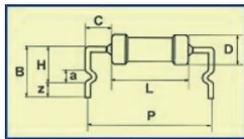
420900 : Outil pour montage surélevé à pas réduit

421000 : Outil pour boucle corps en contact

430700 : Outil pour montage surélevé, (d:1-1,3mm)

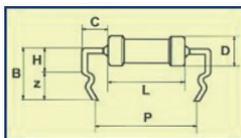
420900 : Outil pour montage surélevé à pas réduit (d:1-1,3mm)

Pour montage surélevé



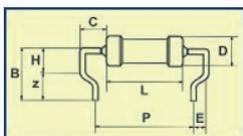
modèle	P		L	C	H		B		d		D	a	z	
	min	max	max	min	min	max	min	max	min	max	max		min	max
7915.095 (standard) avec outil 420.800														
	10.5	61	50	1.2	6*	9	8*	11	0.5	0.8	8	2.5	2	4
7915.095 (standard) avec outil 420.750														
	10.5	61	50	1.2	6.5*	9.5	8.5*	11.5	0.6	0.9	8	3	2	4
7915.096 (renforcé) avec outil 420.750														
	10.5	61	50	1.5	7*	12	9*	14	0.8	1	8	3	2	4
7915.097 (extra renforcé) avec outil 430.700														
	13	61	50	2.5	11*	16	13*	18	1	1.3	8	4	2	4

Pour montage surélevé et bloqué



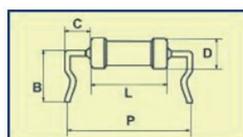
modèle	P		L	C	H		B		d		D	z	
	min	max	max	min	min	max	min	max	min	max	max	min	max
7915.095 (standard) avec outil 420.850													
	10.5	61	50	1.2	4.5*	8	7.5*	11	0.5	0.8	8	3	4
7915.095 (standard) avec outil 420.950													
	10.5	61	50	1.2	4.5*	8	7.5*	11	0.6	0.9	8	3	4.5
7915.096 (renforcé) avec outil 420.950													
	10.5	61	50	1.5	5.5*	11	8.5*	14	0.8	1	8	3	4.5

Pour montage surélevé- pas réduit



modèle	P		L	C	H		B		d		D	z		E
	min	max	max	min	min	max	min	max	min	max	max	min	max	max
7915.095 (standard) avec outil 420.900														
	8	59	50	1.2	5*	9	7*	11	0.5	0.9	8	2	4	1.27
7915.096 (renforcé) avec outil 420.900														
	8	59	50	1.5	6*	12	8*	14	0.8	1	8	2	4	1.27
07915.097 (extra renforcé) avec outil 420.900														
	10.5	59	50	2.5	9*	16	11*	18	1	1.3	8	2	4	1.27

Boucle corps en contact



modèle	P		L	C	B		d		D
	min	max	max	min	min	max	min	max	max
7915.095 (standard) avec outil 421.000									
	10.5	61	50	1.2	5	8	0.5	0.8	8

Equipement de l'atelier

Coupe-cambrage

Superform/A

La machine Superform/A coupe et plie les pattes des composants axiaux en bande (et en vrac avec l'option alimentateur vrac). Motorisation en option.

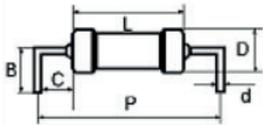
La machine est solide et compacte: elle peut admettre des pattes de diamètre maximum 1,3mm, voire 1,4mm en variante. Les réglages permettant de changer de dimensions de formage ou de coupe sont rapides et simples.

7915.030 : (en option) Motorisation, 220V – 50/60Hz

7915.031 : (en option) Motorisation, 110V – 50/60Hz

7915.180 : (en option) Alimentateur vrac CS10

7915.185 : (en option) Porte-bobine BR6

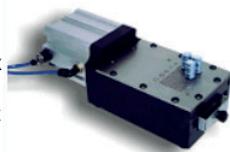


	B		P		C	D	d		L
	min	max	min	max			min	max	
7915.100A modèle standard	4	13	6.5	60	1.2	16	0.4	1.3	50
7915100D couteaux de coupe renforcés	5	13	10.5	60	2.4	16	0.6	1.4	50
7915.100F longueur de coupe réduite / longueur de pliage réduite	4	13	5	60	0.8	10	0.4	0.8	50
7915.100G idem "F" avec pas fixe	4	10	5	–	0.5	4	0.4	0.6	3.5
7915.100AR avec réglage rapide	4	13	6.5	40	1.2	16	0.4	1.3	50
7915.100DR avec réglage rapide	5	13	10.5	40	2.4	16	0.6	1.4	50
7915.100FR avec réglage rapide	4	13	5	40	0.8	10	0.4	0.8	50

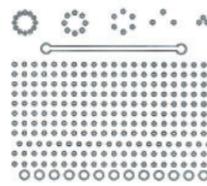
SUPERCUT-LN5

La machine pneumatique SUPERCUT/LN5 coupe les pattes des composants radiaux, connecteurs, etc... en vrac d'une manière nette et précise. Le placement des composants est manuel.

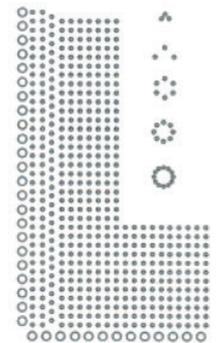
La plaque supérieure est en acier trempé et rectifié. La lame de coupe à guillotine est obtenue à partir d'une barrette d'acier au cobalt. La machine peut couper de nombreux composants à la fois. La pédale commande pneumatiquement la coupe. Pour modifier la longueur de coupe des pattes, on peut fournir des plaques de compensation adaptables sur la plaque de coupe de base, de façon à obtenir des longueurs variées, à la demande de l'utilisateur. Sur demande, on peut fournir des plaques de coupe avec des trous spéciaux (pour coupe de grands connecteurs).



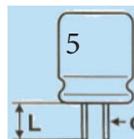
perçage



en coupe standard



en coupe standard LN5L



	L	d
Min mm		0.3
Max mm		1.3
Fix mm	3.2	

Caractéristiques techniques

Production: jusqu'à 3.000 pièces/heure

Dimensions: 110x210x110mm

Alimentation: 6 bar

Poids: 6kg

7915.041 : SUPERCUT/LN5 complète avec pédale pneumatique

7915.041L : SUPERCUT/LN5L complète avec pédale pneumatique

340.114 : Plaque de compensation pour augmenter la longueur de coupe SUPERCUT/LN5 (préciser l'épaisseur -maximum 3mm-)

340.214 : Plaque de compensation pour augmenter la longueur de coupe SUPERCUT/LN5L (préciser l'épaisseur -maximum 3mm-)

Equipement de l'atelier

Coupe-cambrage

SUPERCUT-RS4

La machine pneumatique SUPERCUT/RS4 coupe et forme les pattes des composants radiaux en vrac.

L'alimentation se fait manuellement en insérant verticalement les pattes des composants à former.

En appuyant sur la pédale, on commande l'action des deux matrices externes qui effectuent la coupe et le formage des pattes de façon rapide et précise.

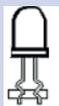
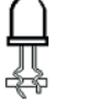
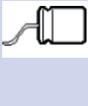
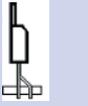
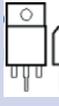
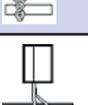
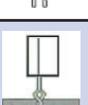
La machine peut être fournie avec 3 vérins de préformage, équipée d'outils spéciaux, de façon à obtenir des formes complexes, différentes de celles présentées ci-dessous.

La machine est fournie sans outil : commander les outils en supplément.

7915.166 : Supercut/RS4 sans outil de formage

16..... : Outil de formage



160600 DOUBLE BOUCLE		160700 DOUBLE BOUCLE LED	
160800 BOUCLE EXTERNE EN APPUI		160900 BOUCLE CORPS EN CONTACT	
161000 COUPLE SIMPLE		161100 BOUCLE INTERNE EN APPUI POUR PONT DIODE A 4 PATTES	
161200 DOUBLE BOUCLE LED POLARITE		161300 PLAGES A 90°	
161400 MONTAGE EN SURFACE		161500 BOUCLE INTERNE EN APPUI	
161700 AUGMENTATION DU PAS		161800 DIMINUTION DU PAS	
162100 TO220 PATTE CENTRALE DECALEE DE 2.5MM		163100 TO220 PATTE CENTRALE DECALEE DE 2.5MM	
162200 TO220 PATTE CENTRALE DECALEE ET BOUCLE BLOCAGE		162300 TO220 center lead spread 3 lead lock	
162400 TO220 PATTE CENTRALE DECALEE DOUBLE BOUCLE SUR 3 PATTES		162500 TO92 PATTE CENTRALE DECALEE	
162600 PATTE CENTRALE DECALEE ET BOUCLE BLOCAGE		162700 TO92 PATTE CENTRALE DECALEE ET DOUBLE BOUCLE SUR 3 PATTES	
162800 TO92 DOUBLE BOUCLE SUR 3 PATTES ALIGNEES			

Equipement de l'atelier

Coupe-cambrage



Supercut/TOCF

La machine automatique SUPERCUT/TOCF exécute la coupe et le formage des pattes des composants radiaux en barrettes type TO220, TO218, TO126.

L'opération est entièrement automatique. A chaque formage correspond un outil adapté et à chaque type de transistor correspond une pince d'alimentation spécifique.

La barrette remplie de composants est insérée dans le guide supérieur et un système pneumatique permet le blocage et le positionnement des composants dans la zone de formage.

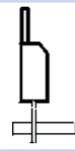
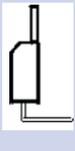
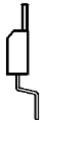
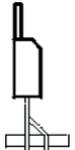
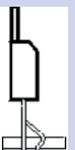
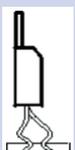
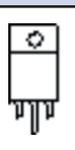
Chaque composant est d'abord bloqué par un serre-flanc, puis formé par la matrice coulissante.

Production jusqu'à 3000 pièces/heure

7915.176 : Supercut/TOCF sans outils, 110 Vac

7915.177 : Supercut/TOCF sans outils, 110 Vac

Pincés d'alimentation et porte barrette sont comprises.

131000 TO220 COUPLE SIMPLE		131300 TO220 PLIAGE A 90°	
131400 TO220 MONTAGE EN SURFACE		132100 TO220 PATTE CENTRALE DECALEE DE 2.5MM	
132200 TO220 PATTE CENTRALE DECALEE ET BOUCLE BLOCAGE		132300 TO220 PATTE CENTRALE DECALEE DOUBLE BOUCLE SUR 3 PATTES	
132400 TO220 DOUBLE BOUCLE SUR 3 PATTES ALIGNEES		133100 TO220 PLIAGE A 90° PATTE CENTRALE DECALEE	

Equipement de l'atelier

Aspirations

XY468ESD Aspirateur de fumée

Extracteur de fumée équipé d'un filtre à charbon.
Pied inclinable.
Ventilateur à faible niveau sonore intégrés.
Livré avec 3 filtres à charbon.
Caractéristiques XY468ESD
Consommation 22W
Dimensions 182 x 136 x 200 mm
Poids 1,2 kg



Accessoire complémentaire : Jeu de 3 filtres de rechange pour aspirateur de fumée XY436FILTER

FT91019299 Extraction de fumées de brasage WELLER

Filtration efficace des particules et des gaz, élimination des odeurs pour un seul poste de travail
Aspiration puissante et réglable
Empilable avec les stations de soudage de toutes marques (encombrement max. 13 cm x 18 cm)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions L x l x h : 270 x 212 x 110 mm 10.6 x 8.3 x 4.3 In
Capacité (m³/h) : 32
Coffre-fort ESD : Oui
Vide maximal : 490 Pa
Puissance : 20 W



FT91015699N Zero Smog TL Kit 1 FN

Extracteur de fumée économique peut purifier l'air de 2 locaux professionnels, comprend un embout pour les zones les plus lardes devant être couvertes, et l'embout entonnoir peut être placé directement sur le plan de travail

Le pré-filtre F7 pour poussières fines et le filtre H13 HEPA ont une surface de filtrage exceptionnellement grande de 2,4 m² pour une plus grande durée d'utilisation
Vitesses réglables pour contrôler l'aspiration selon vos besoins
Faible niveau d'émissions sonores pour un espace de travail silencieux
Système de notification automatique de changement de filtre
Facile d'utilisation et remplacement simple des filtres

Compatible avec le système Easy Click 60 pour plus de flexibilité et pour une adaptation parfaite aux besoins de votre lieu de travail

Le branchement à une station WX/WT requiert un Moyeu WT T0058768767

Extracteur de fumée portable, peut être placé sous ou à côté du banc



130-1055-ESDN MG 130 Kit Buses

Système d'aspiration pour mise en œuvre sur 1-2 postes de travail

Alarme de filtre et configuration de débit volumétrique à 3 niveaux

Conception ultra mince avec surface d'exposition

Alimentation à découpage 100 - 240 V, pour une mise en œuvre partout dans le monde, sur n'importe quel réseau électrique

L'installation et l'utilisation du kit d'aspiration MG 130 sont simples. Ce kit complet inclut un bras d'aspiration flexible et peut être immédiatement installé sur le poste de travail, connecté et mis en service.



Equipement de l'atelier

Vestiaires



Gamme de vestiaires compacts pour assurer un gain de place maximal et optimiser au mieux les locaux exigus tout en offrant dans une même colonne le rangement des effets personnels de deux utilisateurs.

Les casiers avec porte en L, certifiés NF Technique et NF Environnement Ameublement, offrent à chaque utilisateur un compartiment pour le rangement d'objets volumineux (casque moto...) et une penderie personnelle. Sécurité renforcée par une fermeture 3 points.

Disponibles également en kit, conformes à la norme NF D 65-760-2 (résistance et durabilité), les vestiaires avec porte en L – fermeture 1 point offrent l'avantage d'un faible encombrement à la livraison et au stockage.

Postes de travail



Pour accompagner les professionnels dans l'aménagement de leur environnement de travail, Acial propose une gamme complète d'établis certifiés NF Mobilier Technique et NF Environnement, gage de sécurité, qualité et durabilité.

A piètement simple ou avec des coffres, les postes de travail Acial sont conçus pour tous les secteurs d'activités : mécanique, électronique, contrôle, qualité, conditionnement, enseignement professionnel... Sécurité, fiabilité et forte capacité sont les atouts des solutions modulaires proposées.

Caissons

Tiroir individuel, caisson suspendu, coffre socle à porte ou à tiroirs offrent à chaque poste de travail une zone de rangement personnalisée, selon les besoins.

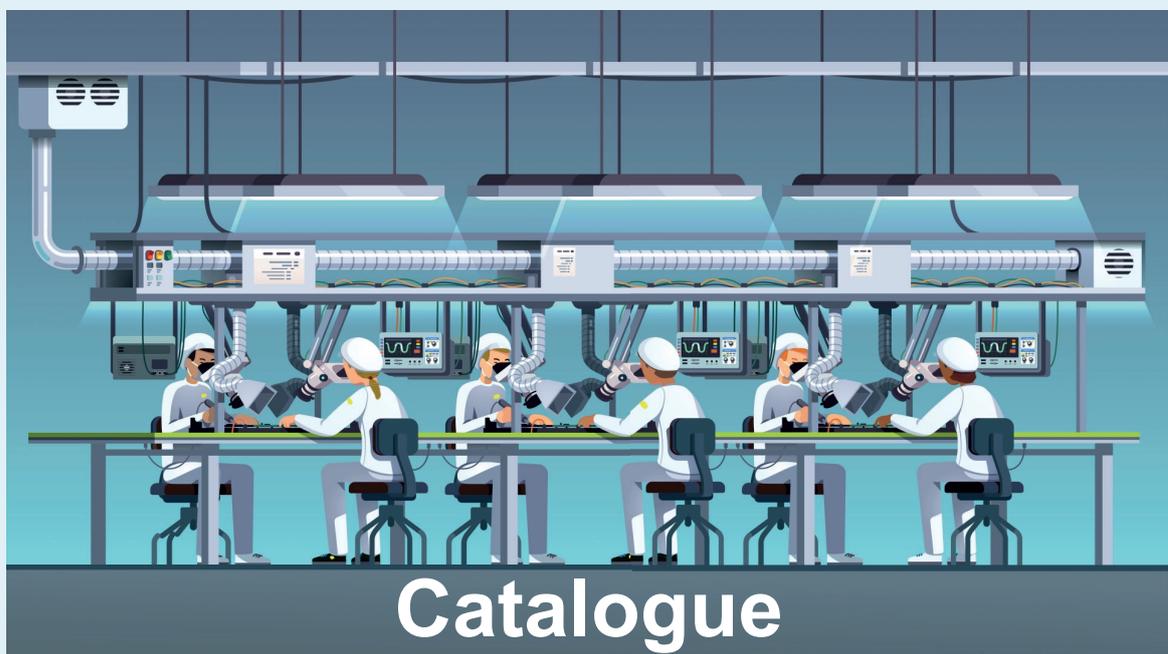


Index

Aérosol de maintenance p7
Aiguilles p9
Alcool isopropylique p6
Alliages p10, 11, 12, 13,14
Amenée de soudure p17
Applicateur doseur p9
Aspiration p45
Audirp40
Bacs ESD p34
Bain d'étamage p20
Barres d'étain p14
Blouse ESD p29
Bracelet p29
Brosses ESD p38
Brucelles de dessoudage p16, p19
Brucelles p21
Caissons p46
Cambrage de composants p41, 42, 43, 44
Chariot ESD p36
Chaussures ESD p 30
Chemise porte-document ESD p38
Ciseaux p24
Connecteur à la masse p32
Contrôleur de température p20
Cordons p29, 31, 32
Coupe de composants p41, 42, 43, 44
Creuset d'étamage p20
Dalles ESD p33
Dénudeur p25
Dévidoir de fil p25
Dosage p9
Emballages rigides ESD p34
Emballages souples p38
ESD p29 à 39
Fer à souder p15, 16, 17
Fils d'impression 3D p28
Fils de brasage p10, 11,12, 13
Filtration de l'air p45
Flacon doseur de solvants ESD p38
Flux p5
Formation p 40
Fournitures ESD p38
Gants dissipatifs p29
Gel de retouche p5
Grenaille p14
Impression 3D p28
Instruments de mesure p39
Masquage p27
Masque pelable p27
Mesureur de résistivité p39
Nettoyage p6
Nettoyant p6
Nettoyeur de pannes p25
Nettoyeurs adhésifs pour ESD p33
Paniers réglables ESD p35
Pastilles de masquage p27
Pince à dénuder p25
Pinceaux ESD p38
Pincettes coupantes p22, p23
Pistolet à dessouder p18
Plateau ESD p35
Pochettes ESD p38
Point de terre pour sol p32
Pompe à dessouder p25
Porte-bobines ESD p34
Porte-cartes ESD p35
Porte-circuit pour câblage p36
Porte-documents ESD p38
Postes de travail ESD p37
Postes de travail p46
Pressions p32
Prise d'accès à la terre p 32
Rénovateur de pannes p25
Ruban de cuivre p32
Ruban de masquage p27
Scalpel p24
Seringues p9
Station à air chaud p18
Station de dessoudage p18
Station de test p39
Stations de soudage p15, 16, 17
Stylos applicateurs p8
Talonnettes p29
Tapis anti-fatigue p33
Tapis de sol ESD p33
Tapis de table ESD p31
Tee shirt ESD p29
Tiroirs p46
Tresse à dessouder p26
Vaporisateur ESD p38
Vestiaires p46
Vêtements ESD p29



Produits, matériel & consommables de brasage
Outillage & équipement de l'atelier
Fournitures ESD & Accompagnement



Boutique en ligne : www.psi2e.fr

APYTONE - 39 chemin des Murons - 42340 VEACUHE

contact@psi2e.com

Actualités : www.psi2e.com